

UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA

Momentový klíč Řada QS55



25/05

POPIS PRODUKTU

Momentový klíč s mechanismem ráčny se 72 zuby, který umožňuje utáhnout pouze na pravou stranu s přesností $\pm 3\%$. Každý klíč je doprovázen kalibračním certifikátem vyhotoveným v souladu s PN ISO 6789:2017 na certifikovaném měřicím přístroji. Každý momentový klíč je zabalen v plastové kazetě.

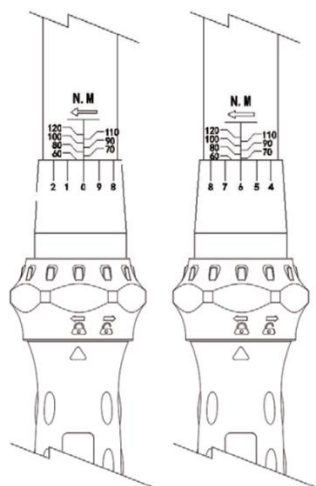
Specifikace:	QS55025	QS55060	QS55200	QS55330
Rozsah:	5-25Nm	10-60Nm	20-200Nm	60-330Nm
Pohon:	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"
Přesnost:	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$	$\pm 3\%$
Délka:	250mm	300mm	500mm	560mm
Hmotnost:	0,3 kg	0,432 kg	1,12 kg	1,252 kg

UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA

Nastavení hodnoty točivého momentu:

- Otočte spínač zámku doprava.
- Otáčejte rukojeť ve směru hodinových ručiček, dokud se středová čára na primární stupnici neshoduje s řádkem označujícím "0" na pomocné stupnici. Klíč je nastaven na nejvyšší hodnotu viditelnou na hlavní škále, např. 60Nm (Příklad 1). Pro zvýšení nastaveného točivého momentu o hodnotu z pomocné škály pokračujte otáčením rukojeti tak, aby zakryla středovou čáru na hlavní stupnici, přičemž čára ukazuje vybranou hodnotu na pomocné stupnici. Klíč je stanoven pro součet hodnot z primární a sekundární škály, např. 66Nm (Příklad 2).
- Otočte spínač zámku doleva. Zkontrolujte, že je klika správně zamčena. POZNÁMKA: NESPRÁVNÉ ZAJIŠTĚNÍ RUKOJETI MŮŽE ZPŮSOBIT POŠKOZENÍ KLÍČE.

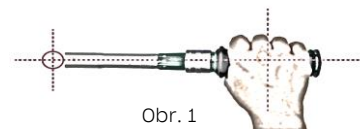
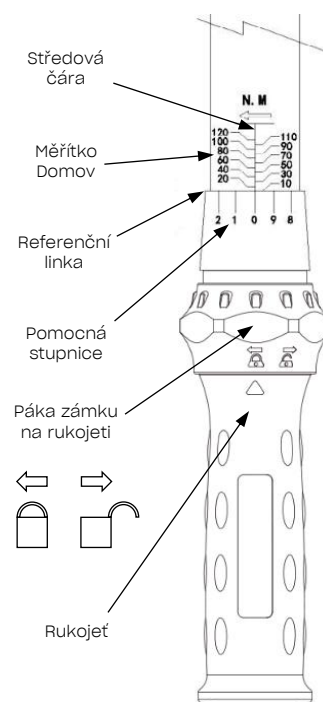
Použití momentového klíče:



Příklad 1:
60Nm

Příklad 1:
66Nm

- Jakmile nastavíte klíčové parametry, můžete začít. Držte rukojeť klávesy (obr. 1) a postupně (bez náhlých pohybů nebo trhnutí) zvyšujte sílu tlaku na klávesu, dokud neuslyšíte zvuk "cvaknutí". POZNÁMKA: PO USLYŠENÍ ZVUKU "CVAKNUTÍ" NELZE POKRAČOVAT – JE MOŽNÉ POŠKODIT KLÍČ NEBO OBROBEK, KTERÝ SE MÁ UTÁHNOUT!
- Síla, s jakou je klíč stlačen, by měla být upravena na hodnotu nastaveného momentu – čím vyšší je set momentu, tím větší je působící síla.
- Po dokončení používání klíče musíte nastavit minimální hodnotu točivého momentu.



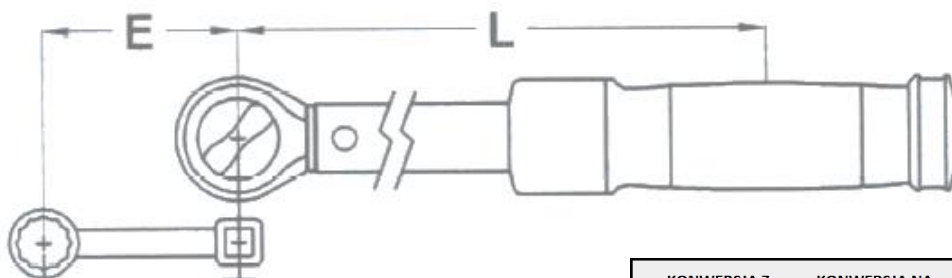
Obr. 1

Příklad 1: Hodnota nastavená 60Nm – Referenční čára se shoduje s hodnotou "60" z hlavní škály. "0" z sekundární stupnice je umístěna centrálně vůči středové ose primární stupnice.

Příklad 2: Hodnota nastavená 66Nm – Referenční čára je mezi hodnotami "60" a "70" z hlavní škály. "6" z pomocné stupnice je umístěno centrálně vůči středové ose hlavní stupnice.

POZNÁMKA: Při použití prodloužení použijte níže uvedený vzorec k výpočtu, jakou hodnotu vstupního momentu by měla být nastavena na momentovém klíči, abyste získali požadované výstupní momenty pro utažení dané součástky:

$$T_1 = T_2 \frac{L}{L+E}$$



kde:

T₁ – hodnota vstupního momentu (nastaveného na klíči)

T₂ – hodnota výstupního točivého momentu (potřebná pro utažení)

L – efektivní délka klíče (měřeno podle pokynů na obrázku výše)

E – efektivní délka prodloužení (měřeno podle pokynů na obrázku výše)

Například:

Točivý moment potřebný k utažení součástky je 100 Nm. Délka klíče měřená podle pokynů na obrázku výše je 45 cm. Délka prodloužení měřená podle pokynů na obrázku výše je 5 cm.

$$T_1 = 100 \text{ Nm} \frac{45 \text{ cm}}{45 \text{ cm} + 5 \text{ cm}} = 100 \text{ Nm} * 0,9 = 90 \text{ Nm}$$

Pro výše uvedenou situaci by měla být hodnota 90Nm nastavena na škále klíče, aby se dosáhl požadovaného točivého momentu 100Nm pro utažení součástky.

Poznámky:

- Klíče řady QS55 se používají pouze pro pravotočivé utahování.
- Při utahování nedělejte náhlé pohyby ani trhání.
- Klíč nesmí být používán k odšroubování šroubů ani jako ráčna.
- Při prvním použití klíče nebo po dlouhé době bez klíče byste měli klíč několikrát předem použít, abyste mechanismus spustili.
- Když klíč není v provozu, nastavte minimální hodnotu točivého momentu, abyste povolili pružinu.
- Klíč musí být chráněn před pádem a mechanickým poškozením.
- Klíč nesmí být čistěn benzínem nebo rozpouštědlem.
- Každý klíč v řadě QS55 je kalibrován podle normy PN ISO 6789:2017 a má přesnost ±3 %.
- Doporučuje se kontrolovat klíč alespoň jednou ročně nebo každých 5000 cyklů.

KONVERSIJA Z	KONVERSIJA NA	MNOŽNIK
ozf-in	lbf-in	0.0625
lbf-in	ozf-in	16
lbf-in	kgf-cm	1.1519
lbf-in	lbf-ft	0.083333
lbf-in	kgf-m	0.011519
lbf-in	N-m	0.1130
lbf-in	dN-m	1.130
lbf-ft	N-m	1.356
lbf-ft	kgf-m	0.1382
lbf-ft	lbf-in	12
N-m	dN-m	10
N-m	kgf-cm	10.20
N-m	kgf-m	0.10197
N-m	lbf-in	8.8507
N-m	lbf-ft	0.73756
dN-m	lbf-in	0.885
dN-m	N-m	0.100
kgf-cm	lbf-in	0.8681
kgf-cm	N-m	0.09807
kgf-m	lbf-ft	7.233
kgf-m	N-m	9.807

PODMÍNKY ZÁRUKY

1. TECHSAM zaručuje správné provozování produktu po dobu 12 měsíců od data nákupu.
2. Záruka zahrnuje bezplatné odstranění vad a továrních vad zjištěných během záruční doby.
3. Záruka nepokrývá mechanická poškození ani poškození způsobené nesprávným použitím produktu.
4. Záruka vyprší, pokud opravy nebo úpravy najdou neoprávněné osoby.
5. Podmínkou pro posouzení záruky je předložení záruční karty spolu se stěžovaným produktem na servisním místě nebo při prodeji.
6. Záruka platí pouze s razítkem prodejce a datem prodeje.
7. Záruku a servis po skončení záruky zajišťuje dovozce.

P.W. TECHSAM WOCH Sp. J.
al. Warszawska 131
20-824 Lublin
tel. +48 81 444 63 73
E-mail: techsam@quatros.pl

Datum prodeje

Podpis a pečeť prodávajícího