



Návod k obsluze



Auto karosářský spotovací přístroj

FY-9G

Prodej:

UNIVER, spol. s r.o.
Přepěšská 1809
511 01 Turnov
tel. 481 323 381
fax 481 321 272
univer@univer.cz

UNIVER, spol. s r.o.
Bohdalecká/Výstupní 22
101 00 Praha 10-Vršovice
tel. 272 774 830
fax 272 765 543
praha@univer.cz

UNIVER, spol. s r.o.
Podlesí 20
624 00 Brno-Komín
tel. 541 260 710
fax 541 260 713
brno@univer.cz

Servis:

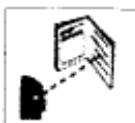
UNIVER, spol. s r.o.
Budovcova 1209
511 01 Turnov
tel./fax: 481 313 644
e-mail: servis@univer.cz

1. Symboly bezpečnostního opatření
2. Symboly a definice
3. Příslušenství a seznam náhradních dílů
4. Instalace
 - 4.1. Technické parametry
 - 4.2. Pracovní cyklus a přehřívání
 - 4.3. Instalace přístroje
 - 4.4. Výběr umístění
 - 4.5. Připojení k síti napájení
5. Obsluha
 - 5.1. Ovládání
 - 5.2. Svařovací pistole a adaptéry
 - 5.3. Různé pracovní postupy
 - 5.3.1. Bodové svařování
 - 5.3.2. Navařování vytahovacích podložek
 - 5.3.3. Navařování vytahovacích trojúhelníků
 - 5.3.4. Stahování boulí nahříváním
 - 5.3.5. Vytahování pomocí navařeného vlnovce
 - 5.3.6. Vytahování kladivem s přísavkou
6. Údržba
 - 6.1. Rozložený pohled
 - 6.2. Poruchy a jejich odstraňování
7. Schéma elektroinstalace
8. Schéma pneumatiky
9. Obsah dodávky

1. Symboly bezpečnostního opatření



Chraňte sebe a ostatní před zraněním. Přečtěte si následující bezpečnostní opatření, před instalací a používání přístroje.



Čtěte návod k obsluze před používáním nebo údržbě přístroje. Používejte originální náhradní díly.



Držte se mimo dosah špičky hořáku.



Explodující části mohou zranit. Noste vždy rukavice a svářecí kuklu a dlouhé rukávy.



Odstraňte veškeré hořlavé látky z místa a okolí svařování.



Statická elektřina může poškodit PC desku. Nasaďte si na zápěstí uzemněný řemínek, než ji vezmete desku nebo součásti do ruky. Používejte vhodné antistatické sáčky a krabice pro skladování, manipulaci a dodávku PC desek.



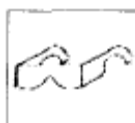
Výpary a plyny uvolňující se během svařování mohou být nebezpečné. vdechnutí těchto plynů a výparů může být nebezpečné pro zdraví. Jestliže jste v uzavřeném prostoru, dobře větrejte. Nesvařujte ve stísněném prostoru, pouze je-li dobře větraný.



Používejte schválené svářecí kukly nebo svářecí brýle s bočními kryty. Noste vhodný pracovní oděv chránící kůži.



Pohyblivé části mohou způsobit zranění.



Odletující částičky kovu mohou zranit oči. Noste ochranné brýle s bočními kryty nebo obličejový kryt.



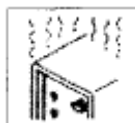
Držte se mimo pohyblivých částí, jako je např. ventilátor.



Magnetické pole může ovlivnit kardiostimulátor. Lidé s kardiostimulátorem by se měli držet mimo dosah přístroje. Konsultovat se svým lékařem přítomnost v blízkosti řezání pomocí plasmu.



Ochrana zraku při svařování:
Hladina proudu v [A] min. číslo clony
30-150A.....# 8
150-300A.....# 10
300-500A.....# 12



Nepřetržité používání bez přestávky, může způsobit přehřátí přístroje. Dodržujte přestávky pro vychladnutí, zjistěte si předepsané zátěžové pracovní cyklus pro opětovné svařování.



Elektrický proud může usmrtit: Nedotýkejte se živých elektrických částí. Noste suché, ohnivzdorné rukavice a pracovní oděv. Neovinujte elektrický kabel kolem těla. Obrobek dostatečně uzemněte.



Tlakové nádoby mohou explodovat, jestliže jsou poškozené. Tlakové nádoby obsahují plyn pod vysokým tlakem. Manipulujte s nimi opatrně.



Žár z obrobku může způsobit vážné popáleniny.



Nesvařujte ve výškách!



Padající zařízení může způsobit zranění.



Nebezpečí požáru nebo výbuchu. Přístroj neumísťujte na, přes, nebo v blízkosti hořlavých ploch nebo v blízkosti hořlavin!



Nikdy neřezejte na tlakové nádobě.



Nenoste poškozenou kuklu



Upozorněte ostatní



Noste kuklu v řádném stavu



Pracujte v chráněném a větraném prostoru



Udržujte pořádek na pracovišti



Pravidelně provádějte údržbu a kontrolu poškozených částí.

2. Symboly a definice

A Ampéry	I_{1max} Jmenovitý max. napájecí proud	I Zapnuto	% Procenta
V Volty	I_{1eff} Max. efektivní napájecí proud	O Vypnuto	Zvýšení
I₂ Jmenovitý svařovací proud	IP Stupeň krytí	Ochranná zem	Připojka
S₁ Výkonová zatížitelnost	1~ Jedna fáze	Neprovádějte to	Uvolněná ochranná krytka
Hz Hertz	X Pracovní cyklus	Vhodné pro některé nebezpečné místa	Seřízení tlaku vzduchu/plynu
U₁ Primární napětí	Stejnoseměrný proud	Vstup	Automatika
U₀ Jmenovité napětí bez zatížení (průměr)	Konstantní proud	Vstupní napětí	Návod k obsluze
U₂ Dovolené zátěžové napětí	Teplota	Kontrolka nízkého tlaku vzduchu	

3. Příslušenství a seznam náhradních dílů

	Vytahovací kladivo s přísavkou No. F001		Vytahovací kladivo No. F002		Vertikální bodovací vytahovací kladivo No. F003
	Vytahovací hák No. F004		Hák No. F005		Vlnkový drát No. F006
	Kryptol (uhlíková elektroda) No. F007		Bodovací svařovací koncovka elektrody No. F008		Adaptér kryptolu No. F009
	Koncovka elektrody pro vlnovec No. F010		Adaptér pro podložky No. F011		Držák elektrod No. F012
	Adaptér pro trojúhelníkové podložky No. F013		Přední část vytahovacího háku No. F014		Trojúhelníková podložka No. F015
	Hřeb No. F016		Podložka No. F017		Uzemňovací kleště No. F018
	Přísavka No. F019		Svařovací pistole No. F020		Přední kolečko No. F021
	Zadní kolečko No. F022		Obvodová deska No. F028		Řídící transformátor No. F025

Poznámka:

Při objednávce výše uvedeného příslušenství a dílů uvádějte model a číslo dílu.

4. Instalace

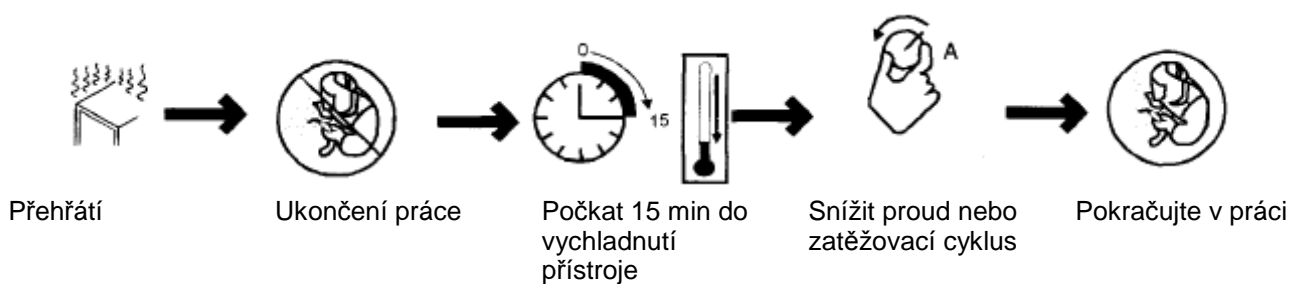
4.1. Technické parametry

Vstupní napětí	jedna fáze 230V 50Hz
Výstupní napětí	1V - 13V AC
Příkon	22 kVA
Okamžitý max. proud	5800 A
Vstupní proud	57 A
Způsob regulace	plynulá
Systém regulace času	0 - 99 ms
Pracovní prostor	neomezeno
Tloušťka při jednostranném svařování	1,0 + 1,2 mm
Podtlakové zařízení s přísavkou	180 kg
Rozměry	650 x 490 x 870 mm
Hmotnost	83 kg

4.2. Pracovní cyklus a přehřívání

Pracovní cyklus je v procentech 10 minut, kdy přístroj může svařovat při jmenovitém zatížení bez přehřívání.

Jestliže se přístroj přehřeje, vypne se přívod, a spustí se chladicí ventilátor. Vyčkejte 15 minut než přístroj vychladne. Před dalším svařováním nižte proud nebo zatěžovací cyklus.



4.3. Instalace přístroje

- Otevřete balení a najděte návod k obsluze.
- Zkontrolujte obsah dodávky s dodacím listem, který je přiložen.
- Řádně sestavte toto zařízení jak vidíte na obrázku. Zkontrolujte přístroj, není-li poškozený. Jestliže ano, kontaktujte svého prodejce nebo servisní středisko.

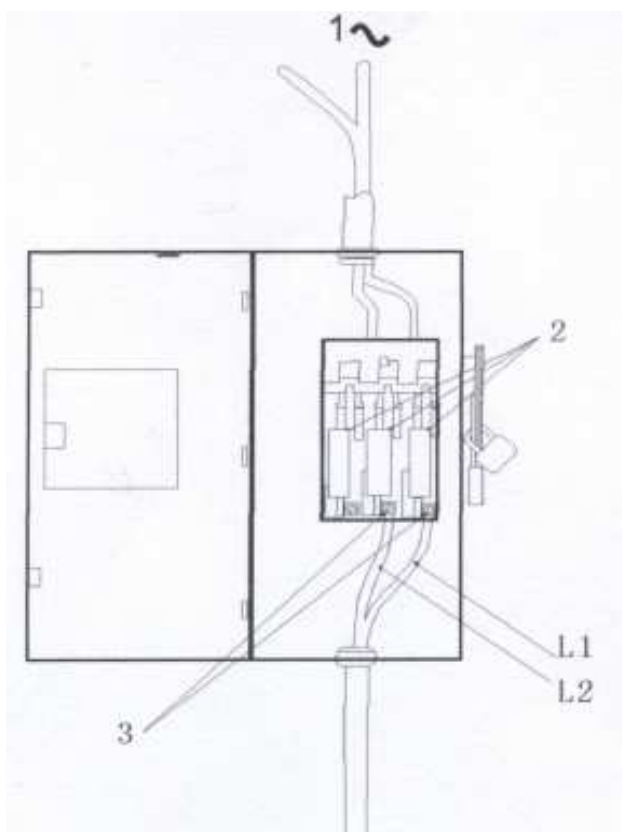


4.4. Výběr umístění

- Zvolte vhodné umístění přístroje.
- Ukončete délku přívodního kabelu v souladu s aktuálními požadavky. Přívodní kabel musí mít minimální průřez 6 mm^2 .
- Nepohybujte nebo neprovozujte přístroj jestliže není stabilní a naklání se.
- Při přesouvání přístroje jej držte za držadlo nebo skříň. Nepřesouvejte přístroj taháním za kabely.

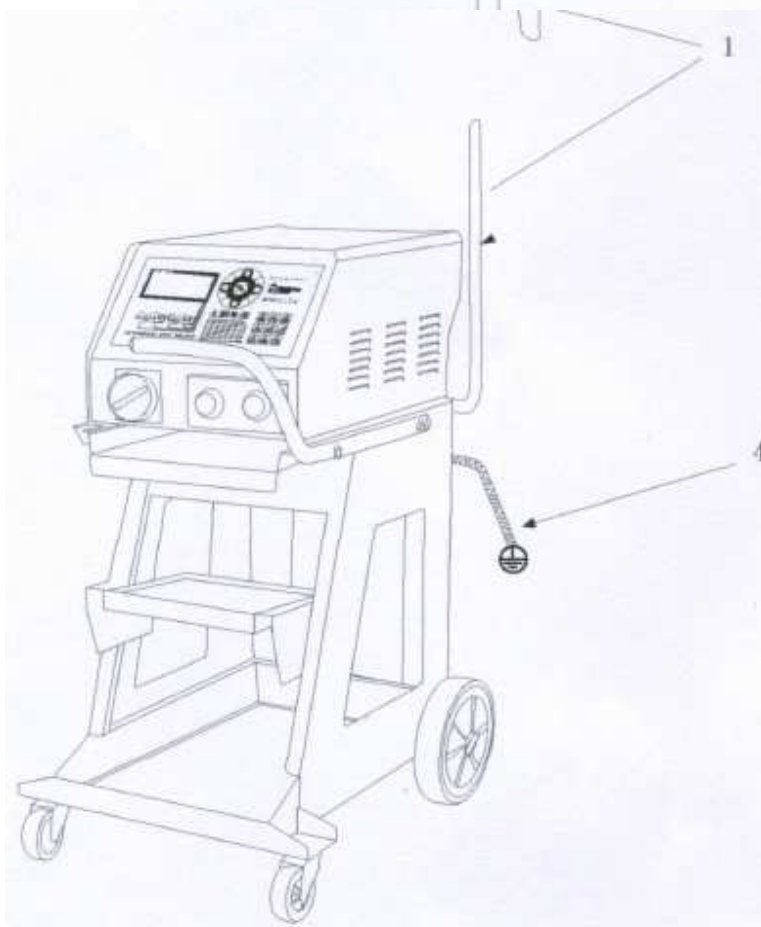


4.5. Připojení k síti napájení



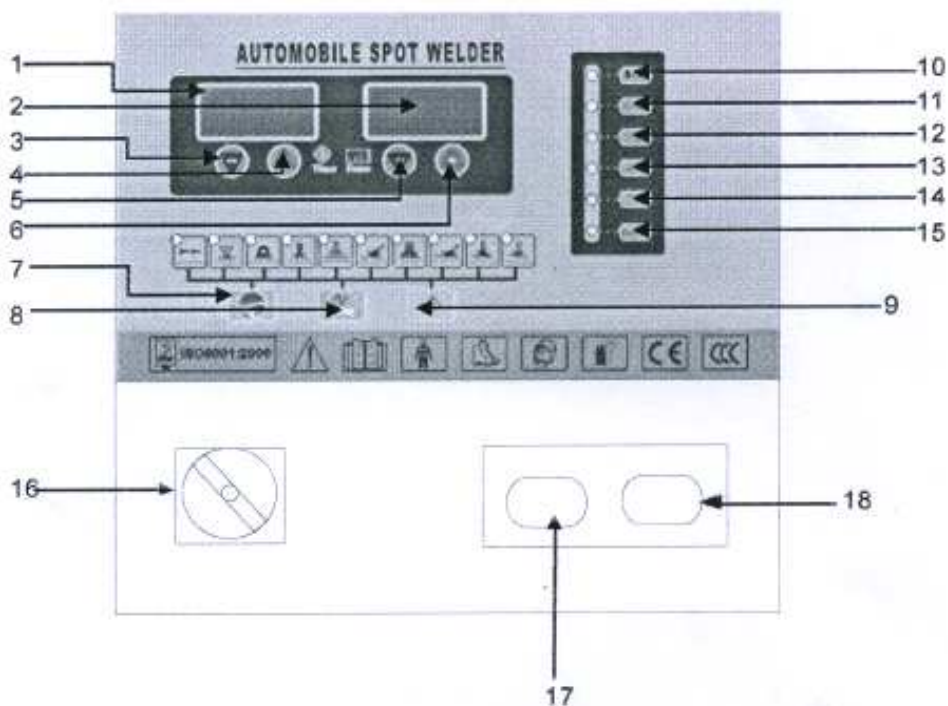
- A) Přívodní kabel (měděný kabel, ne méně než 6 mm²)
- B) Nadproudová ochrana.
- C) Odpojte síťovou svorku přístroje.
- D) Uzemňovací drát L1/L2 vstupní vodiče.

- ◆ Instalace musí splňovat veškeré národní a místní zákony. Zapojení může provádět pouze kvalifikovaná osoba.
- ◆ Odpojte a zamkněte/odpojte přívod dříve, než připojíte vstupní vodiče vedoucí z přístroje.
- ◆ Zvolte typ a velikost nadproudové ochrany.
- ◆ Uzavřete a zajistěte kryt na odpojeném zařízení. Zapněte přívod napětí a dejte vypínač přístroje do polohy zapnuto "on".



5. Obsluha

5.1. Ovládání

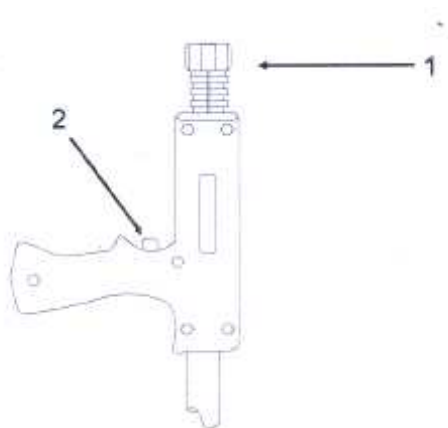


1. Displej ukazatele času
2. Displej ukazatele výkonu
3. Čas – Snižování
4. Čas – Zvyšování
5. Výkon – Snižování
6. Výkon – Zvyšování
7. Automatika/Manuálně
8. Volič svářecích programů
9. Enter / Zadat – Potvrdit
10. Kontrolka napájení
11. Kontrolka přehřátí
12. Kontrolka Manuálního/Ručního režimu
13. Kontrolka Automatického režimu
14. Kontrolka pracující spotovací pistole
15. Kontrolka Enter
16. Hlavní vypínač
17. Kabel svařovací pistole
18. Zemnicí kabel

Provoz

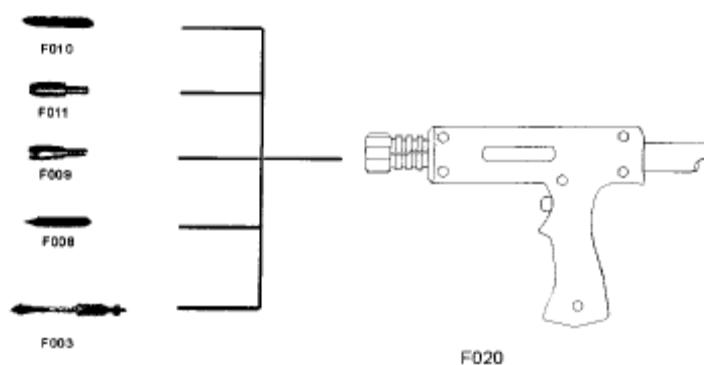
1. Řádně provedte zapojení přístroje ke zdroji napájení.
2. Zapněte přístroj. Zvolte svářecí program.
3. Nastavte přístroj do Automatického / Manuálního režimu. Nastavte výkon a čas svařování.
4. V Manuálním režimu čas svařování znamená spínací dobu svařovacího přístroje, který je ovládaný uživatelem. (Poznámka: Doporučuje se používat Automatický režim, ovládání času je přesný na 0,01 sekundy).
5. Po nastavení výkonu a času stiskněte tlačítko ENTER pro potvrzení. Kontrolka ENTER svítí.
6. Přístroj je nyní připravený k provozu. Zahajte svařování.
7. Přístroj je vybavený systémem, který ho chrání proti přehřátí automatickým vypnutím, pokud je dosaženo naprogramované teploty. Přístroj nevypínejte. Čekajte (obvykle 5 – 10 minut) a nechte přístroj chladit, dokud kontrolka 11 nezhasne.

5.2. Svařovací pistole a adaptéry



1. Držák elektrod
2. Spoušť

obr. 2



Funkce
 Navařování vlnovce
 Navařování podložek
 Ohřev uhlíkovou elektrodou
 Bodové svařování
 Navařování trojúhelníkových podložek

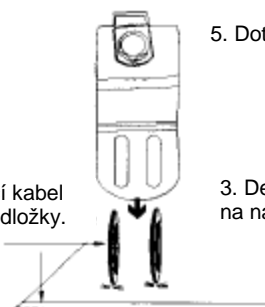
Spojení
 F020 + F010
 F020 + F011
 F020 + F009
 F020 + F008
 F020 + F003

Poznámka

1. Navařte 2 podložky na promáčknuté místo, které je potřeba opravit.

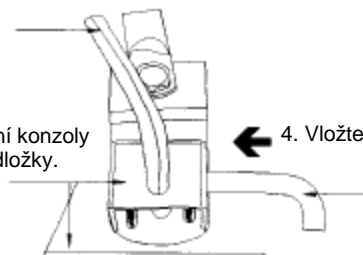


2. Dejte zemnicí kabel na navařené podložky.



5. Dotáhněte montážní konzoly.

3. Dejte montážní konzoly na navařené podložky.



4. Vložte zajišťovací kolík.

5.3. Různé pracovní postupy

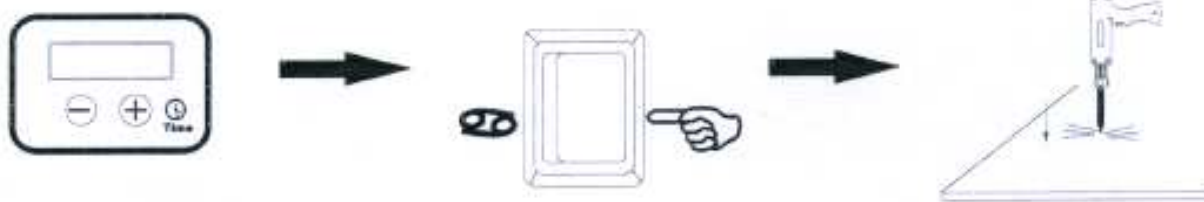
5.3.1. Bodové svařování



Připojte pracovní svorku k čisté, barvy zbavené kovové ploše, pokud možno co nejbližší k místu opravy.

F008 + F020
Spojte hrot bodovací elektrody se svařovací pistolí a dotáhněte.

Nastavte správný výkon.
(Doporučená poloha „C“)



Nastavte správný čas.

Vyberte svářecí program.

Přibližně pod úhlem 90° k ploše opravovaného místa, položte a přitiskněte a stiskněte spoušť.

Poznámka:

1. Nastavením příliš velkého proudu nebo dlouhého času můžete způsobit poškození plochy opravovaného místa (karoserie vozidla).
Prosím, nejdříve si vyzkoušejte svařování na kousku plechu, před vlastní opravou.
2. Nastavte správný proud a čas v souladu s tloušťkou plechu.
3. Pokračování v dalších operacích je vhodné po ukončení těchto procedur. Jestliže ne, prosím vypněte hlavní přívod a hlavní vypínač přístroje.

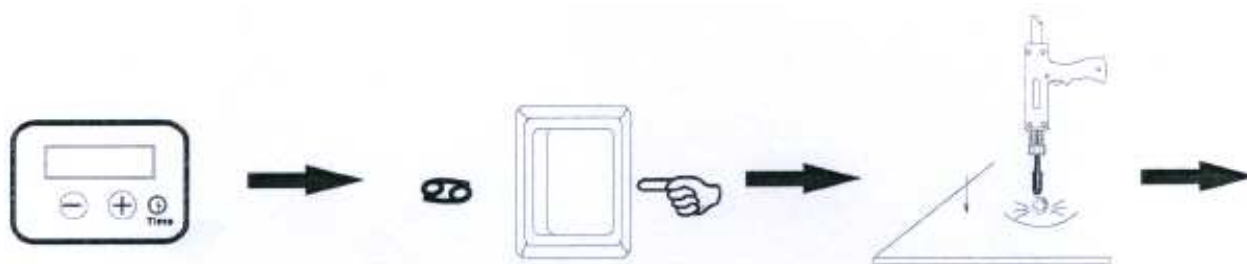
5.3.2. Navařování vytahovacích podložek



Připojte pracovní svorku k čisté, barvy zbavené kovové ploše, pokud možno co nejbližší k místu opravy.

F017 + F011 + F020
Spojte adaptér podložky se svařovací pistolí a dotáhněte. Instalujte podložku.

Nastavte správný proud.



Nastavte správný čas.

Vyberte svářecí program.

Přibližně pod úhlem 90° k ploše opravovaného místa, položte a přitiskněte a stiskněte spoušť.



Odstraňte svařovací pistoly. Zahákněte podložku k vytahovacímu kládívu. Posouvejte kládívem v opačném směrem a vytáhněte promáčknutí ven.

Poznámka:

1. Nastavením příliš velkého proudu nebo dlouhého času můžete způsobit poškození plochy opravovaného místa (karoserie vozidla).
Prosím, nejdříve si vyzkoušejte svařování na kousku plechu, před vlastní opravou.
2. Nastavte správný proud a čas v souladu s tloušťkou plechu.
3. Pokračování v dalších operacích je vhodné po ukončení těchto procedur. Jestliže ne, prosím vypněte hlavní přívod a hlavní vypínač přístroje.

5.3.3. Navařování vytahovacích trojúhelníků



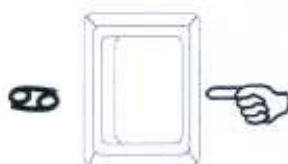
Připojte pracovní svorku k čisté, barvy zbavené kovové ploše, pokud možno co nejbližší k místu opravy.

F003 + F020
Spojte trojúhelníkovou podložku s vytahovacím kladivem a svařovací pistolí. Instalujte podložku.

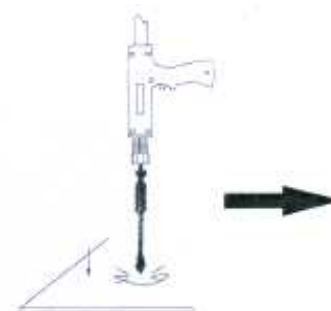
Nastavte správný proud.



Nastavte správný čas.



Vyberte svařecí program.



Přibližně pod úhlem 90° k ploše opravovaného místa, položte a přitiskněte a stiskněte spoušť.



Posouvejte kladivem v opačném směrem a vytáhněte promáčknutí ven.

Poznámka:

1. Nastavením příliš velkého proudu nebo dlouhého času můžete způsobit poškození plochy opravovaného místa (karoserie vozidla).
Prosím, nejdříve si vyzkoušejte svařování na kousku plechu, před vlastní opravou.
2. Nastavte správný proud a čas v souladu s tloušťkou plechu.
3. Navařování trojúhelníkových podložek může být nahrazeno navařováním plochých podložek. Takto můžete vytáhnout promáčknutí okamžitě po navaření.
4. Pokračování v dalších operacích je vhodné po ukončení těchto procedur. Jestliže ne, prosím vypněte hlavní přívod a hlavní vypínač přístroje.

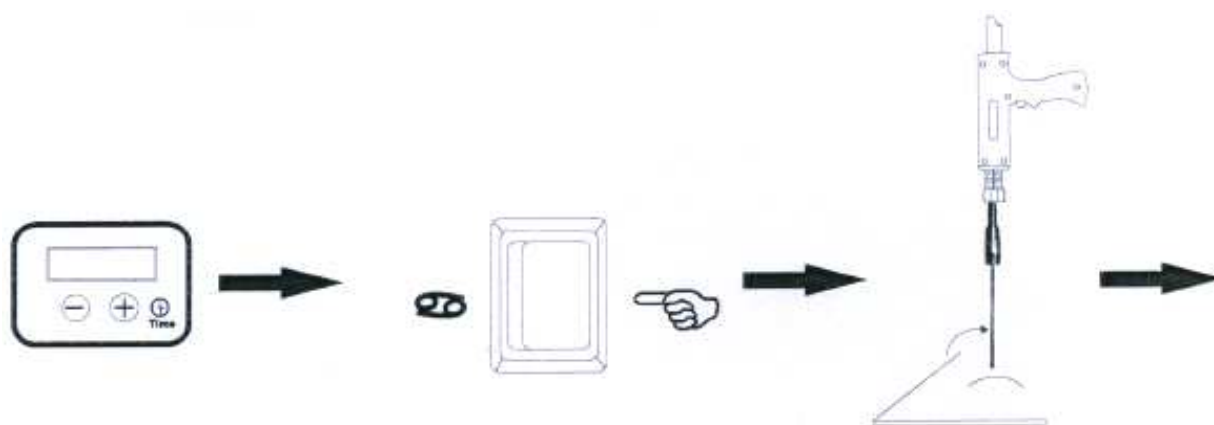
5.3.4. Stahování boulí nahříváním



Připojte pracovní svorku k čisté, barvy zbavené kovové ploše, pokud možno co nejbližší k místu opravy.

F007 + F009 + F020
Spojte uhlíkovou elektrodu a adaptér elektrody se svařovací pistolí.

Nastavte správný proud.



Nastavte správný čas.

Vyberte svářecí program.

Otáčejte elektrodou po směru hodinových ručiček, abyste ohřáli vypouklou plochu.



Pomocí studené vody nebo mokrého hadru ochladte ohřátou plochu, vyrovnanou do normálního stavu.

Poznámka:

1. Nastavením příliš velkého proudu nebo dlouhého času můžete způsobit poškození plochy opravovaného místa (karoserie vozidla).
Prosím, nejdříve si vyzkoušejte svařování na kousku plechu, před vlastní opravou.
2. Nastavte správný proud a čas v souladu s tloušťkou plechu.
3. Pokračování v dalších operacích je vhodné po ukončení těchto procedur. Jestliže ne, prosím vypněte hlavní přívod a hlavní vypínač přístroje.

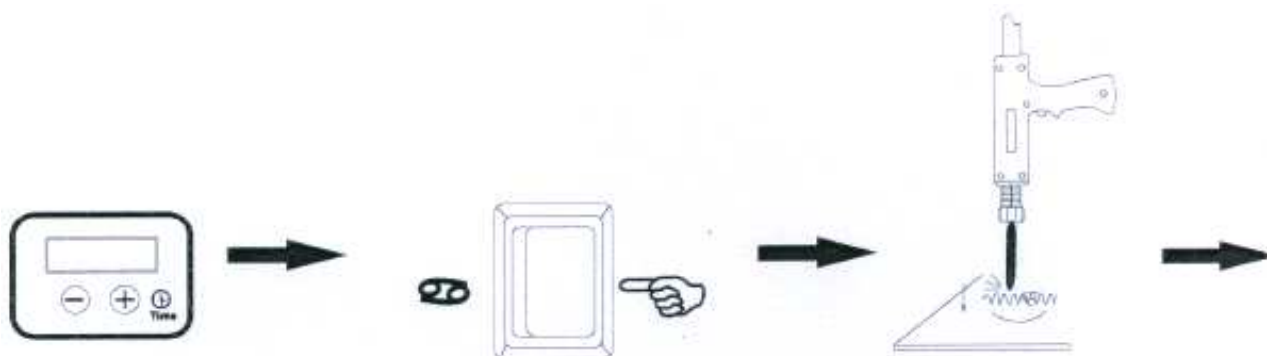
5.3.5. Vytahování pomocí navařeného vlnovce



Připojte pracovní svorku k čisté, barvy zbavené kovové ploše, pokud možno co nejbližší k místu opravy.

F006 + F010 + F020
Spojte vlnovec s koncem elektrody a svařovací pistolí.

Nastavte správný proud.



Nastavte správný čas.

Vyberte svářecí program.

Přibližně pod úhlem 90° k ploše opravovaného místa, položte a přitiskněte vlnovec a stiskněte spoušť.

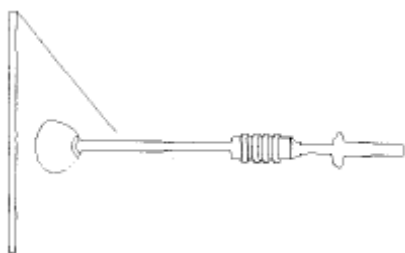


Zahákněte vlnovec k vytahovacímu kladivu. Posouvejte kladivem v opačným směrem a vytáhněte promáčknutí ven.

Poznámka:

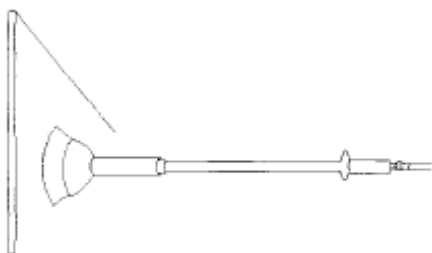
1. Nastavením příliš velkého proudu nebo dlouhého času můžete způsobit poškození plochy opravovaného místa (karoserie vozidla).
Prosím, nejdříve si vyzkoušejte svařování na kousku plechu, před vlastní opravou.
2. Nastavte správný proud a čas v souladu s tloušťkou plechu.
3. Pokračování v dalších operacích je vhodné po ukončení těchto procedur. Jestliže ne, prosím vypněte hlavní přívod a hlavní vypínač přístroje.

5.3.6. Vytahování kladivem s přísavkou



Ručně ovládaná přísavka:

1. Spojte přísavku s vytahovacím kladivem.
2. Stiskněte přísavku pro přisání přísavky k promáčklému místu.
3. Posouvejte kladivem v opačném směru pro vytažení promáčkliny ven.



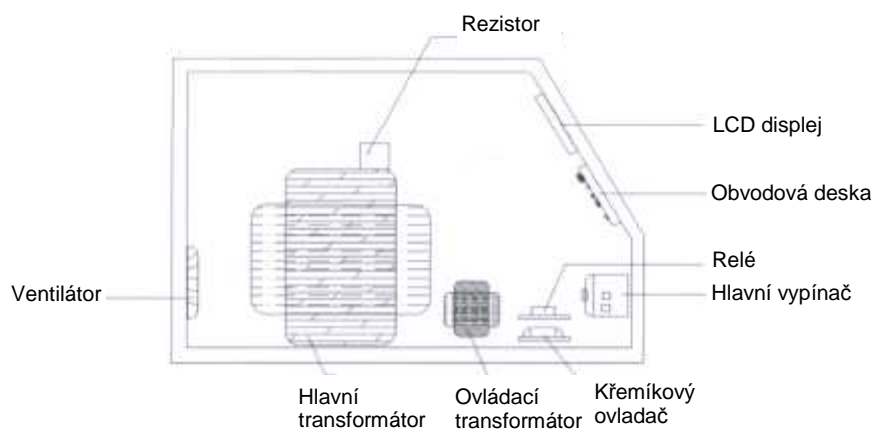
Ručně ovládaná přísavka:

1. Připojte přívod plynu/vzduchu s adaptérem přísavky.
2. Otevřete ventil, přiložte přísavku k promáčklině.
3. Posouvejte kladivem v opačném směru pro vytažení promáčkliny ven.
4. Přísavka se odpojí, pokud se uzavře ventil.

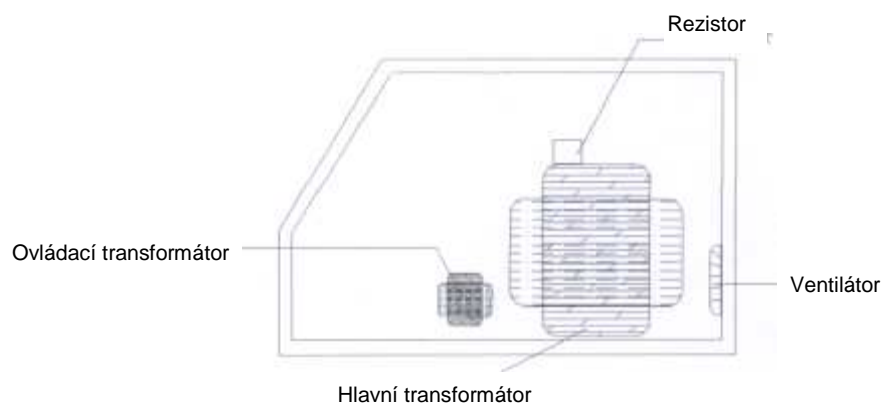
6. Údržba

6.1. Rozložený pohled

Pohled z levé strany



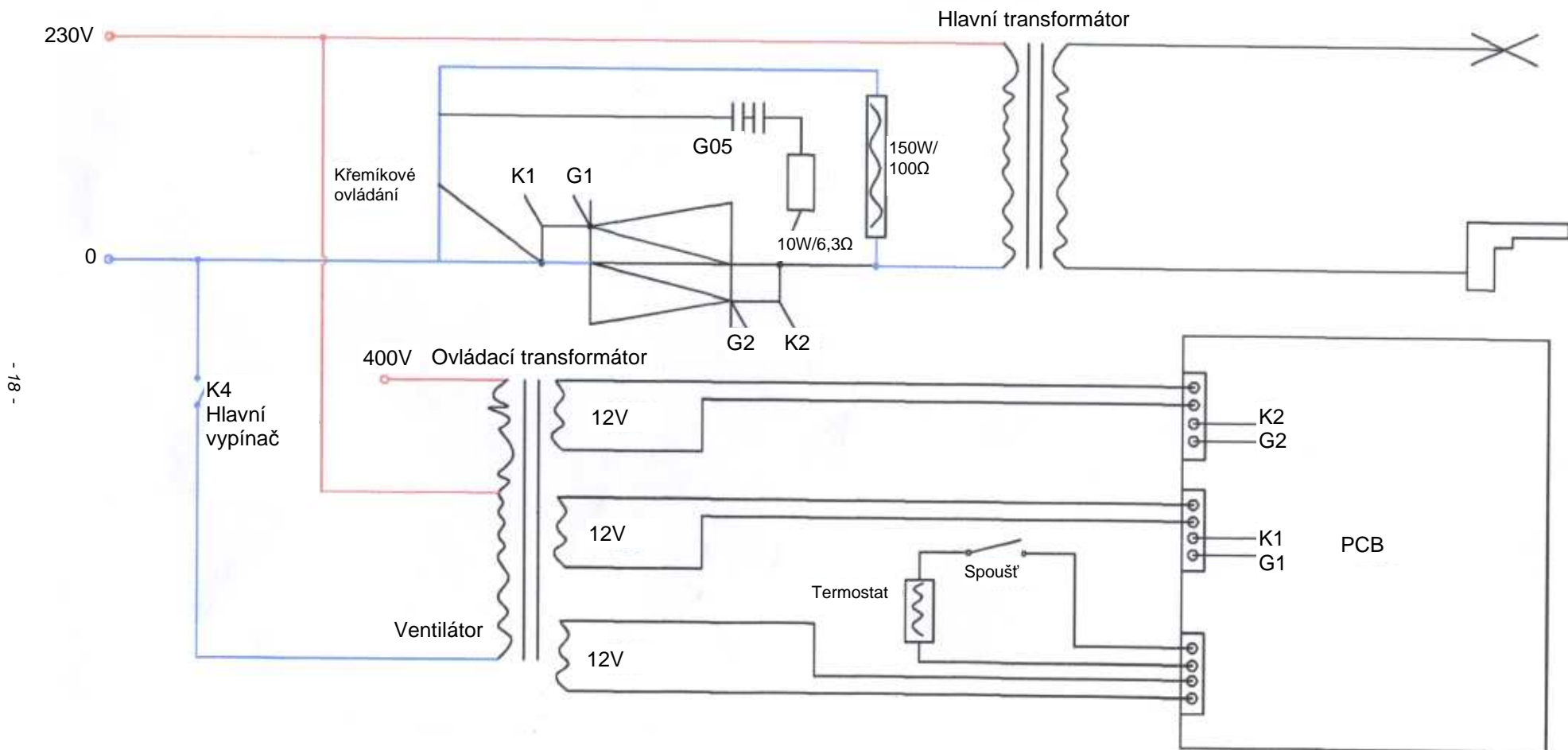
Pohled z pravé strany



6.2. Poruchy a jejich odstraňování

Porucha	Příčina	Náprava
Přístroj nesvařuje	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nesprávně připojený přívod napájení. 2. Hlavní vypínač je v poloze off. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zapojte přívod napájení v souladu s instrukcemi výrobce. 2. Hlavní vypínač do polohy "on".
Spoušť je nefunkční	<ol style="list-style-type: none"> 1. Spoušť je poškozená. 2. Ovládací kabel pistole je přerušovaný. 3. Zásuvka ovládacího kabelu je uvolněná. 4. Přepínač pracovního režimu je ve špatné poloze. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vyměňte spoušť. 2. Zapojte znovu nebo vyměňte je-li nutné. 3. Připojte znovu zásuvku ovládacího kabelu. 4. Přepněte přepínač pracovního režimu do správné polohy.
Špatná kvalita sváru	<ol style="list-style-type: none"> 1. Příliš nízký proud. 2. Příliš krátký čas svařování. 3. Přívodní kabel nespĺňuje požadavky. 4. Špatný kontakt zemnicí svěrky. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zvyšte nastavení proudu. 2. Zvyšte nastavený čas. 3. Vyměňte přívodní kabel. 4. Změňte umístění zemnicí svěrky.
Propalování svařovaného plechu	<ol style="list-style-type: none"> 1. Příliš vysoký proud. 2. Příliš dlouhý čas svařování. 3. Špatný kontakt konce elektrody nebo podložky s plechem. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Redukujte nastavení proudu. 2. Redukujte čas svařování. 3. Odstraňte ochrannou vrstvu z materiálu, redukuje přídavný tlak.
Uhlíková elektroda pracuje nestabilně	<ol style="list-style-type: none"> 1. Elektroda není hladká, svařované místo není hladké. 2. Nesprávné nastavení proudu a času. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vyleštěte elektrodu a místo svařování. 2. Nastavte proud a čas v souladu s tloušťkou materiálu.
Přístroj se během práce vypíná	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zástrčka spouště je uvolněná. 2. Přerušovaný ovládací kabel svařovací pistole. 3. Přehřátí. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zkontrolujte ovládací kabel pistole a připojení spouště. 2. Vyčkejte několik minut až přístroj vychladne.

7. Schéma elektroinstalace



8. Obsah dodávky

Příslušenství	ks	Jednotka	Poznámka
Vytahovací kladivo	2	sada	
Jednostranná svařovací koncovka	1	ks	
Nástavec pro stahování	1	ks	
Navařovací trojúhelníkové podložky	10	ks	
Úchyt trojúhelníkových podložek	1	ks	
Koncovka pro navařování podložek	1	ks	
Ploché podložky 12	15	ks	
Ploché podložky 10	15	ks	
Kolečka	4	ks	
Osa koleček	1	ks	
Závlačka	2	ks	
6 cm matice	8	ks	
Šroub kola	8	ks	
Kryptol (uhlíková elektroda)	5	ks	
Vlnovec	15	ks	
Vytahovací hák	1	sada	
Svařovací koncovka vlnovkového drátu (plochá)	1	ks	
Vytahovací kladivo s přísavkou	1	ks	
Šroubovací svařovací koncovka	1	ks	
Navařovací šrouby	30	ks	
Přístroj	1	ks	
Návod k obsluze	1	ks	
OT podložky	20	ks	
Adaptér OT podložek	1	ks	

jako prodávající vydává:

ZÁRUČNÍ LIST

Výrobek / typ:

Spotovací přístroj pro opravy karoserií FY-7G

Výrobní číslo výrobku (příp. série, datum výroby atd.):

Datum prodeje výrobku (převzetí výrobku kupujícím)

Záruční doba začíná dnem:

Záruční doba činí: 12 měsíců

Prodloužení záruční doby prodejcem činí:

Zárukou za jakost zboží přejímá prodávající písemně závazek, že dodané zboží bude po určitou dobu způsobilé pro použití ke smlouvenému, jinak k obvyklému účelu nebo že si zachová smlouvené, jinak obvyklé vlastnosti (pokud jde o právní/obchodní vztah podnikatelů v rámci podnikatelské činnosti v režimu obchodního zákoníku). Prodávající odpovídá kupujícímu za to, že prodávaná věc je při převzetí kupujícím ve shodě s kupní smlouvou, tedy že má jakost a užitné vlastnosti, které určují příslušná ustanovení občanského zákoníku (jen pokud jde o právní vztah spotřebitele, tedy fyzické nebo právnické osoby, která nakupuje výrobky za jiným účelem než pro podnikání, a prodávajícího podnikatele v režimu občanského zákoníku). Poskytnutím záruky nejsou dotčena práva kupujícího, která se ke koupi věci váží podle zvláštních předpisů.

Záruční doba začíná běžet podle obchodního zákoníku ode dne dodání zboží kupujícímu, resp. podle občanského zákoníku od převzetí věci kupujícím, příp. až ode dne uvedení již zakoupené věci do provozu, pokud si kupující objednal uvedení do provozu nejpozději do tří týdnů od převzetí věci a včas poskytl k provedení služby potřebnou součinnost. Doba od uplatnění práva z odpovědnosti za vady (tzv. reklamace) až do doby, kdy kupující po skončení opravy byl povinen věc převzít, se do záruční doby nepočítá. O dobu, která byla potřebná pro odstranění vad a po kterou nemohl kupující zboží užívat, se záruční doba prodlužuje. Doba záruky je uvedena v tomto záručním listě. Jestliže se jedná o prodej spotřebního zboží v režimu občanského zákoníku, je zákonná záruka 24 měsíců, nejde-li o záruku prodloženou zvláštním právním předpisem nebo prodávajícím. U věci použitých práva z odpovědnosti za vady věci zaniknou, nebyla-li uplatněna do 24 měsíců ode dne převzetí věci kupujícím. Prodávající může u použitých věcí tuto dobu (dobu záruky) v dohodě s kupujícím zkrátit, ne však méně než na 12 měsíců, což uvede v dokladu o prodeji věci.

Pokud prodávající poskytne ze své vůle záruku přesahující rozsah záruky stanovené zákonem, jejíž běh začíná po uplynutí zákonné záruční doby (tedy kupříkladu po uplynutí 24 měsíců od převzetí zboží zákazníkem), platí v době této rozšířené záruky tyto podmínky pro uplatnění práv kupujícího za vady věci:

- prodávající je povinen vyřídit reklamaci vady do 90 dnů od převzetí reklamovaného zboží,
- zákazník je povinen zboží k reklamaci v době rozšířené záruky dodat kompletní, nepoškozené, a to včetně původního obalu, jinak takové zboží nemusí být k reklamaci přijato,
- reklamace v rámci rozšířené záruky může být vyřízena opravou, případně výměnou za stejné, popřípadě kvalitativně lepší zboží. Není-li oprava či výměna zboží možná, může prodávající poskytnout zákazníkovi slevu z kupní ceny či může zákazník od smlouvy odstoupit. Způsob vyřízení reklamace je zcela závislý na vůli dodavatele.
- po řádném vyřízení reklamace v době rozšířené záruky se záruční doba již neprodlužuje ani se neposkytuje záruka nová.

Práva/nároky kupujícího z odpovědnosti za vady zboží se uplatňují u prodávajícího, tedy v provozovnách (prodejnách, vzorkovnách nebo servisních střediscích) firmy UNIVER, spol. s r.o., která vydala tento záruční list. Podmínkou pro uplatnění práva z odpovědnosti za vady výrobku je jejich oznámení kupujícím u prodávajícího bez zbytečného odkladu (ihned poté, co vadu zjistil), dále uvedení, o jakou konkrétní vadu se jedná, jaký důsledek s uplatněním vady spojuje/požaduje a také předložení tohoto záručního listu, prodejního dokladu (faktury, účtenky) i vadného výrobku nejlépe v originálním balení. Prodávající si vyhrazuje právo podmínit záruku provedením případných inspekčních prohlídek uvedených v návodu k obsluze výrobku.

Odpovědnost za vady výrobku a záruka neplatí v těchto případech:

- a) záruční list je vyplněn nesprávně, neúplně, údaje v něm se liší od údajů na výrobku,
- b) nejedná se o vadu, ale přirozené, běžné opotřebení,
- c) vady jsou zapříčiněny nedodržením návodu k obsluze, zejména při nesprávné instalaci (provádí-li ji kupující), při umístění výrobku do nedovoleného prostředí, je-li zanedbána předepsaná péče o výrobek, běžná údržba, předepsané inspekce, při neúměrném zatěžování, při vadách způsobených mechanickým poškozením vinou obsluhy (pád, úder atd.), při připojení na elektrickou síť, která nemá normou předepsané parametry, při připojení na zdroj či rozvod stlačeného vzduchu, který nespĺňuje požadavky na jeho kvalitu z hlediska znečišťujících příměsí, při použití výrobku k jinému účelu než je určen, byl-li výrobek používán i po výskytu závady,
- d) vady vznikly následkem neodborného zásahu nebo opravy či úpravy výrobku kupujícím nebo jinou osobou, jakož i použitím cizích, výrobcem/prodejcem neschválených náhradních dílů, olejů, plastických maziv a dalších provozních kapalin, neschváleného software apod.,
- e) vady jsou zapříčiněné poškozením při transportu zajišťovaném kupujícím, neodvratnou vnější událostí (např. v důsledku živelní pohromy, požáru, výpadku elektrického proudu apod.) i tzv. vyšší moci.

Jde-li o oprávněný nárok z vad zboží, řádně uplatněná reklamace se realizuje těmito způsoby:

- a) bezplatnou, včasnou a řádnou opravou vady výrobku, způsobené chybou při výrobě, vadou materiálu, chybnou montáží nebo nesprávným uvedením výrobku do provozu, jestliže toto provedl servisní pracovník prodávajícího nebo pověřený servisní pracovník. Záruční oprava se provede v servisním středisku UNIVER, spol.s r.o., Adresu servisních středisek UNIVER, spol. s r.o. nebo pověřených servisních pracovníků sdělí firma UNIVER, spol. s r.o. (je uvedeno rovněž na internetových stránkách www.univer.cz). Jen u výrobků, které jsou velmi rozměrné nebo pevně instalované (příp. i se stavební úpravou) a jejichž doprava do servisního střediska UNIVER, spol. s r.o. by pro kupujícího představovala neúměrné náklady, se záruční oprava realizuje po dohodě u kupujícího (vesměs jde o právní vztah prodávajícího a kupujícího v režimu obchodního zákoníku),
- b) výměnou vadného výrobku nebo jeho vadné součásti,
- c) slevou z kupní ceny,
- d) odstoupením kupujícího od kupní smlouvy.

Konkrétní způsob je dán tím, zda se jedná o reklamaci v režimu občanského zákoníku a zákona o ochraně spotřebitele nebo obchodního zákoníku. Reklamační řízení je specifikováno v reklamačním řádu firmy UNIVER, spol. s r.o., který je k dispozici v provozovnách této firmy i jejich na internetových stránkách (www.univer.cz).

V případě reklamačního řízení u výrobků, které jsou velmi rozměrné nebo pevně instalované (příp. i se stavební úpravou) a jejichž doprava do servisního střediska UNIVER, spol. s r.o. by pro kupujícího představovala neúměrné náklady, vyšle prodávající pověřeného servisního pracovníka, aby reklamaci na místě posoudil a podle možnosti i vadu výrobku odstranil. Když je reklamace uznána za oprávněnou, řeší se výše uvedenými způsoby a kupující hradí prodávajícímu jen náklady prokazatelně spojené s dopravou vyslaného servisního pracovníka dle Reklamačního řádu UNIVER, spol.s r.o. Nebude-li při reklamačním řízení v jakémkoli právním režimu reklamovaná vada uznaná jako vada, na kterou se vztahuje záruka, hradí veškeré náklady spojené s výkonem servisního pracovníka a s dopravou kupující (vlastník výrobku), který uplatnil právo z odpovědnosti za vadu výrobku.

Razítko a podpis prodávajícího:

„Záznamy pověřených servisních techniků o záručních opravách (inspekcích)“

Popis záruční opravy/inspekce:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Doba záruční opravy, o kterou se prodlužuje záruka:

.....

.....

Provedl servisní technik: (jména a razítko)

.....

.....

Datum záruční opravy/inspekce:

.....

Popis záruční opravy/inspekce:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Doba záruční opravy, o kterou se prodlužuje záruka:

.....

.....

Provedl servisní technik: (jména a razítko)

.....

.....

Datum záruční opravy/inspekce:

.....

Popis záruční opravy/inspekce:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Doba záruční opravy, o kterou se prodlužuje záruka:

.....

.....

Provedl servisní technik: (jména a razítko)

.....

.....

Datum záruční opravy/inspekce:

.....