

SPOT

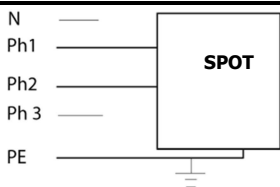
SYNERGIC

- 3900-230
- 3900-400
- 2600
- 2700
- PRO 400
- PRO 230

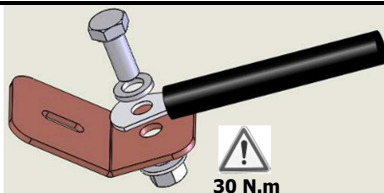


NÁVOD K OBSLUZE

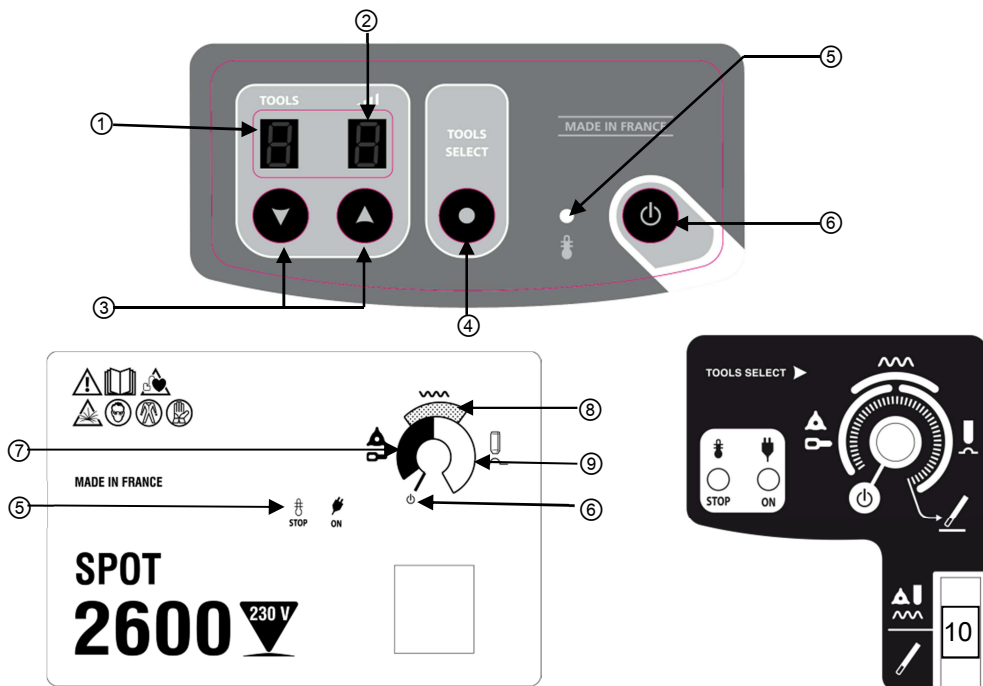
I



II



III



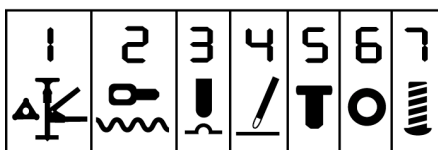
IV

(A)

Úroveň	L	1	2	3	4	5	6	7	8	9	H
Plech	0,3mm	0,4mm	0,5mm	0,6mm	0,7mm	0,8mm	0,9mm	1mm	1,1mm	1,2mm	1,3mm

(B)

TOOLS SELECT



Děkujeme Vám za vaši důvěru ! Pro maximální spokojenosti s používáním tohoto zařízení, přečtete si prosím pozorně tento návod k obsluze:

Zařízení bylo vytvořeno k provádění následujících karosářských prací : Oprava promáčknutých karoserií ; bodové přivarování nýtů, hřebů, sponek, kroužků ; odstranění prohlubní a důsledků nárazů ; vytahování plechů. Není vytvořeno k provádění spojení plechů. Zařízení je dodáváno se zemnicí svorkou, kablem s konektorem a pistole, box spotřebního materiálu a napájecí kabel typ **H07RNF**.

PŘÍPOJKA SÍŤOVÉHO NAPĚTÍ

- SPOT 3900-230V / 2600 / 2700 / Pro 230 : Jednofázové napájení 230V 50Hz. Jistič 16A křívka D nebo pojistka 16A (typu aM nebo křívka C pro 2600)
- SPOT 3900-400V / PRO 400 : Dvoufázové napájení 400V 50Hz. Použití fáze 1 (1), fáze 2 (2) a uzemění (PE). (viz. I) Jistič 16A křívka D nebo pojistka 16A typu aM.

NB : Pokud zařízení uvolní vyhodí jistič ochrany instalace, zkontrolujte jestli máte správnou pojistku a odpovídající typ jističe.

- Zařízení patří třídě A. Jsou určeny k použití v průmyslovém nebo profesionálním prostředí. V jiném prostředí je obtížné zaručit elektromagnetickou snesitelnost. Nepoužívejte zařízení v prostorách, ve kterých se nachází kovové prachové částičky, které by mohly být vodivé.
- POZOR: Změna normy EN 60974-10 z 01. prosince 2010!: Tato zařízení neodpovídají směrnici CEI 61000-3-12. Vaší povinností je před zapojením síťové zástrčky zjistit, zda jsou tato zařízení vhodná pro připojení k elektrické síti. S případnými otázkami se obraťte na místní dodavatele energie.

UVEDENÍ A NASTAVENÍ (FIG III)

A- SPOT 3900-230V / 3900-400V / PRO 400 / PRO 230

- ✓ Připojte zařízení k odpovídajícím napájení
- ✓ Připojte pistol díky konektoru.
- ✓ Stiskněte spínač « Vyp/Zap » (Ⓢ).
- ✓ Indikátory se rozsvítí na několik sekund, a poté se rozsvítí na display stroje :
 - Nástroj ①, č.1 z nedostatku (svařování hvězd nebo použití vytahovacího kladiva).
 - Úroveň výkonu ②, č.5 z nedostatku (nastavení pro plechy 0.8mm).
- ✓ Pro změnu úrovně výkonu, použijte tlačítka ▼ nebo ▲ ③. Podržením stisknutého tlačítka se změní úroveň výkonu.
 - ✓ Úrovně výkonu jsou navrženy, aby vyhovovaly různým tloušťkám (viz. IV-④).
- ✓ Pokud chcete změnit použití nástroje na sv. pistoli, stiskněte tlačítko ④.

Indikátor nástroje začne blikat po dobu 5 sekund. Během této doby je možné změnit číslo nástroje pomocí tlačítek + nebo - (③).

Dostupné nástroje(viz. IV-⑥)

- | | | | |
|---|--|---|--|
| 1 | Použití vytahovacího kladiva se speciálním hrotem, trojúhelníkové hvězdy nebo vytahovacích kleští. | 5 | Navarování nýtů |
| 2 | Navarování zvlněného drátu a prstenů pro vytahování karoserie. | 6 | Navarování kroužků pro ukostřicí kabelů. |
| 3 | Smrštění lehkých nerovností se specifickým hrotem. | 7 | ukostření Navarování hřebů pro spojení ukostřicí kabelů a elektrických svazků vozu |
| 4 | Vytahování prohlubní se speciální karbonovou elektrodou | | |

B- SPOT 2600 / 2700

- ✓ Připojte zařízení k odpovídajícím napájení
- ✓ Zapnutí SPOT 2600 se dělá s potenciometrem (vypnutí na pozici "O" potenciometru). (Ⓢ)
- ✓ Výbrat mód použití s potenciometrem :
 - Rozsah 7 (nalevo) : navarování hvězd nebo prstenů pro vytahování plechů.
 - Rozsah 8 (nahore) : navarování zvlněného drátu, ideální pro zakřivené tvary.
 - Rozsah 9 (napravo) : Smrštění nerovností s podobným hrotem.
- ✓ Pro regulaci výkonu, otočit potenciometr do správného výkonu ve vybraném rozsahu..

POUŽITÍ

1- Spuštění

SPOT PRO 400 / SPOT PRO 230

Zařízení SPOT PRO 400 a 230 mají 2 systémy spouštění:

- manuální s tlačítkem pistole (kabely výkonu a kontroly připojeny)
- automatický: viz. níže. (Jen kabel výkonu připojen)

V manuálním modu, připojit konektor výkonu a konektor kontroly tlačítka.

V manuálním modu, automatický mód nefunguje, navařování je možným jenom se stiskem na tlačítko.

Přepínač umožňuje aktivovat/deaktivovat tlačítko pistole.

SPOT 2700 – 230V

Zařízení je vybaveno pistolí s tlačítkem pro manuální používání. Přepínač umožňuje aktivovat funkci « uhlíková elektroda » (spínač 10).

Potenciometr má 2 rozsahy používání dle pozice spínače 10., rozsah pro uhlíkovou elektrodu a rozsah pro jiné nástroje.

Při zapnutí zařízení, světlení každé ½ sekundy žluté diody « STOP » znamená, že tlačítko pistole je stlačeno nebo je kabel pistole vadný.

SPOT 3900-230V / 3900-400V / 2600 / 2700 / PRO 400 / PRO 230 s odpojeným kabelem kontroly

Zařízení je vybaveno s automatickým systémem spouštění.

Generator automaticky odhalí elektrický kontakt a vytvoří svařovací bod v době menší než 1 sekund. Pro navaření druhého bodu je nezbytné pustit spoušť na pistolí, poté nasadíte nový kus pro přivaření.

2- PROVOZ

Postupujte následovně:

✓ Připojte zemnicí kleště generátoru ke kvovovému platu, při tom dbejte na následující instrukce:

- upevníte zemnicí kleště co nejbližší k místu sváření.
- nepripojujete je k odlehlym částem (např. nepřipojte zemnicí svorku na dvěře pro práci na blatníku)
- vyčistete plech na místě připojení zemnicího kontaktu

✓ Vyčistete místo, kde dochází k přibodování.

✓ Umístíte na vrchol pistole jeden z nástroje, pro držení daného kusu k přibodování

✓ Zvolte nástroj a napětí (viz start a nastavení)

✓ Přiložte kontakt nástroje, který má být přivařen k plechu.

✓ Provedete svařování.

Pozor: pro optimální provoz, doporučujeme používání kabelů dodávány se zařízením.

TEPELNÁ OCHRANA GENERÁTORU

Stroj je vybaven automatickým tepelným ochranným systémem. Tento systém zablokuje provoz generátoru během několika minut v případě příliš intenzivního používání. V tomto případě se rozsvítí žlutý indikátor tepelné ochrany (obr. III-©).

ÚDRŽBA

- Před demontováním krytu zařízení, odpojte je od napájecí sítě. V zařízení je velmi vysoké napětí, které je nebezpečné.
- Údržbu a opravy smí provádět pouze kvalifikovaný personál.
- Je nutné provádět pravidelnou údržbu vyčistějí uvnitř zařízení tlakovým vzduchem. Nechejte provádět kvalifikovaným personálem pravidelné kontroly elektrických spojení s izolovaným nástrojem.
- Pravidelně kontrolujte stav síťového připojovacího vedení. Je-li poškozeno, musí být vyměněno výrobcem, jeho servisem nebo kvalifikovanou osobou, aby se zamezilo vzniku ohrožení.

BEZPEČNOST

Používání svařovacího zařízení může být nebezpečné a může způsobit vážná zranění, za určitých okolností i smrtelná. Chraňte proto sebe i jiné.

Bezpodmínečně dodržujte následující bezpečnostní pokyny :

- Ozáření světelným obloukem :** Chraňte své oči speciální svařovací kuklou v souladu s normou EN 169 nebo EN 379.
- Vlhkost :** Přístroj má být provozován v čistém (degré de pollution ≤ 3) a rovném podkladu. Dodržte minimální vzdálenost 1m od svařovaných částí. Nepoužívejte zařízení pod déšť nebo sněhu.
- Nebezpečí popálení :** Vždy nosíte nesnadno hořlavé oblečení. Chraňte se s koženými rukavicí a svářecí zástěrou. Pokud se přesto nacházíte v blízkosti další osoby, je nutno poučit je o všech nebezpečích a postavit ochranné zástěny.
- Nebezpečí požáru :** Odstraňte všechny hořlavé předměty z oblasti svařování. Nepracujte v blízkosti hořlavých látek a plynů.
- Napájení:** Zkontrolujte, zdali je stroj připojen k uzemněné spojení. Nedotýkejte se žádných dílů pod napětím. Překontrolujte, zda vyhovuje napájecí napětí pro provoz stroje. Vznikající kouř a výpary nevdechujte. Pracoviště by mělo být dobře větrané a vzniklé dýmy a plyny je nutné odsávat.
- Dým při svařování :** Netransportujte zařízení nad osobami nebo věcmi.
- Transport :** Provádějte svářečské práce :
- Ostatní pokyny :**
- v oblastech se zvýšenými elektrickými riziky.
 - v uzavřených prostorách,
 - v prostředí s hořlavými nebo výbušnými produkty,
- pouze za přítomnosti kvalifikovaného záchranářského a/nebo kvalifikovaného personálu.
- Zajistěte bezpečnostní opatření v souladu s "IEC 62081". Svařovací práce na objektech ve zvýšené poloze se smí provádět pouze z profesionálně postaveného lešení.
- JBDC není zodpovědný za poškození, které vznikne užíváním stroje za níže uvedených okolností :
- Úpravou nebo neutralizací bezpečnostních prvků
 - Nerespektováním doporučení, uvedených v návodu
 - Pozměněním vlastností zařízení
 - Používáním příslušenství, které odlišné od dodávaného příslušenství
 - Nedodržováním specifických předpisů daných zemí, ve které se zařízení používá.

Osoby s kardiostimulátorem by neměly pracovat se zařízením bez souhlasu lékaře.

V okolí (minimálně 3 m od každého stroje) nesmí být osoba, která používá aktivní medicínské aplikace (kardiostimulátor, akustické protězy apod.).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

JBDC prohlašuje, že zařízení : **SPOT 3900-230V, 3900-400V, 2600, 2700, PRO 400 a PRO 230** byla vyrobena v souladu s následujícími směrnici :

- Directive 2014/35/EU, Low Voltage, of 2014.02.26
- Directive 2014/30/EU, EMC (Electromagnetic Compatibility), of 2014.02.26
- Directive 2011/65/EU, RoHS2, of 2011.06.08

Toto zařízení je v souladu s harmonizovanými normami :

- EN 50445 : 2008
- EN 61000-3-2 : 2014
- EN 61000-3-3 : 2013
- EN 62135-1 : 2015
- EN 62135-2 : 2015
- EN ISO 669 : 2016
- EN 50581 : 2012

01/10/2016

Société JBDC

134 BD des Loges

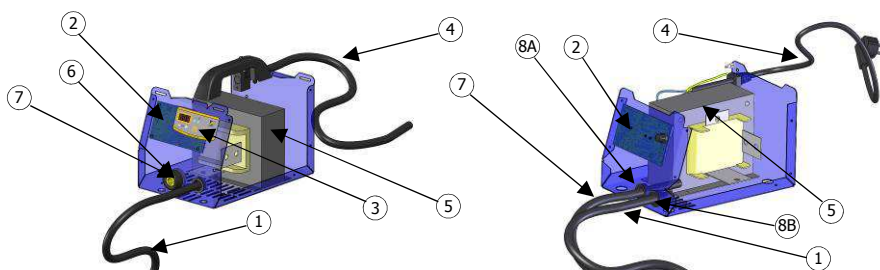
53941 Saint Berthevin

Bruno BOUYGUES

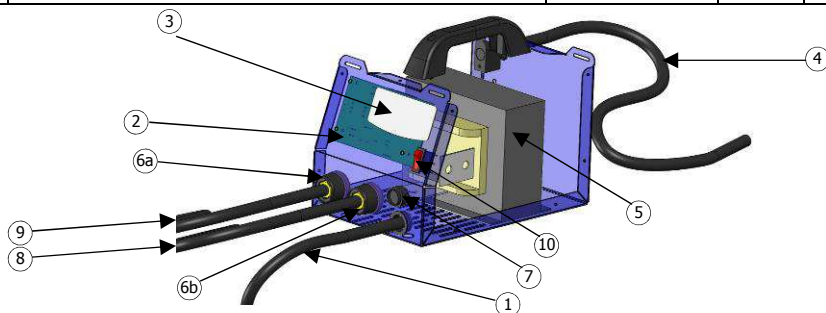
Président Directeur Général/ CEO



NÁHRADNÍ DÍLY



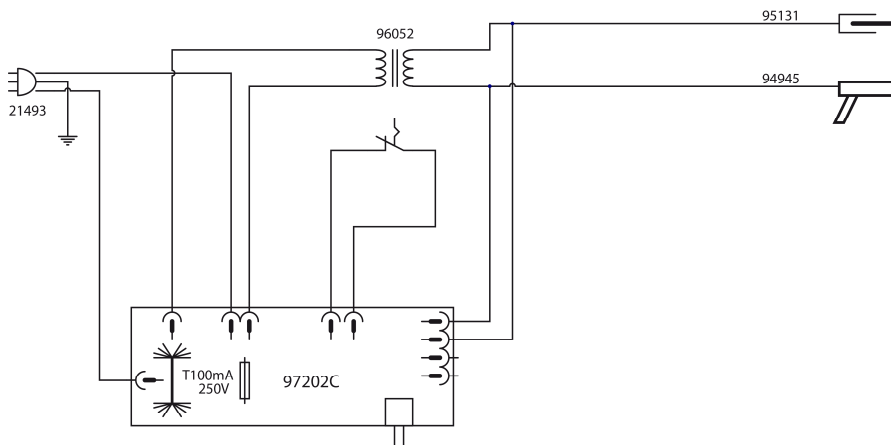
Č.		39-02	39-04	2600	2700
1	Kostřicí kabel	94822		S81077	
2	elektronická deska	97038	97039	97202C	97297C
3	Panel	51913		-	-
4	Napájecí kabel	21481	21482	21493	21493
5	Transformátor	96043	96044	96052	96052
6	Konektor	51461		56053	
7	Kabel pistole	94812		71935	
8A	Vývodka 70mm²	-		43120	43120
8B	Vývodka 50mm²	-		43120	43120



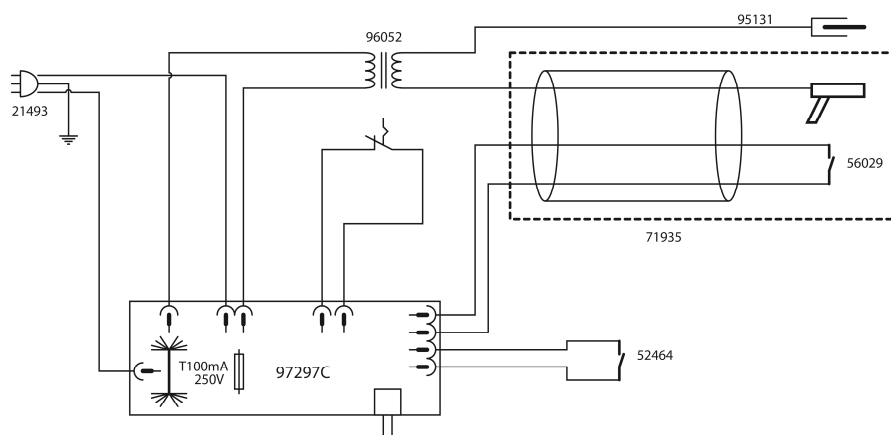
Č.		PRO 400
1	Kostřicí kabel	94822
2	elektronická deska	97191C
3	Panel	51938
4	Napájecí kabel	21482
5	Transformátor	96044
6A	Konektor automatické pistole	51461
6B	Konektor manuální pistole	51461
7	Konektor tlačítka pistole	51138
8	Kabel s pistolí s tlačítkem	71916
9	Kabel s pistolí bez tlačítka	71915
10	Spínač s červeným tlačítkem	52464

ELEKTRICKÁ SCHÉMA

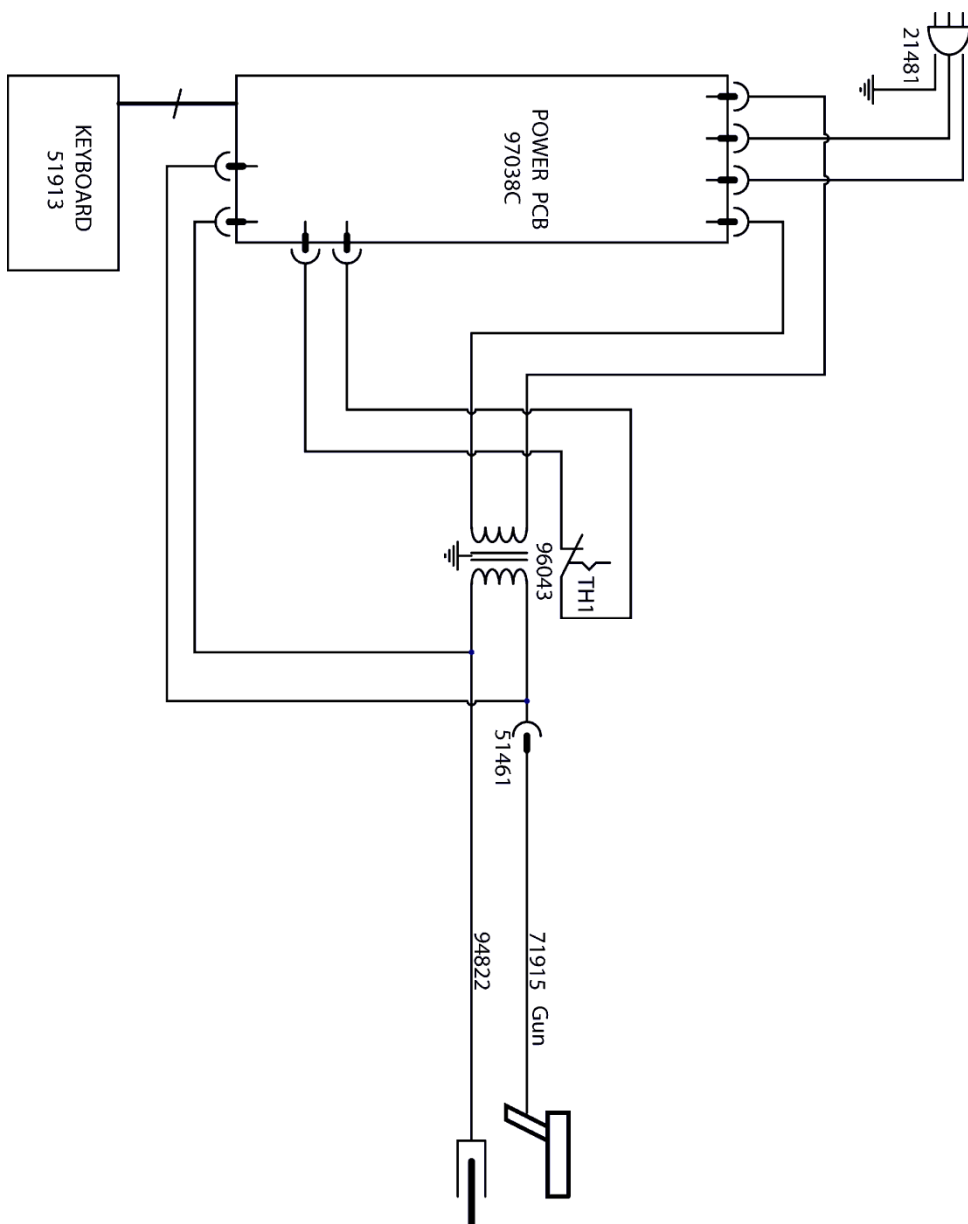
SPOT 2600



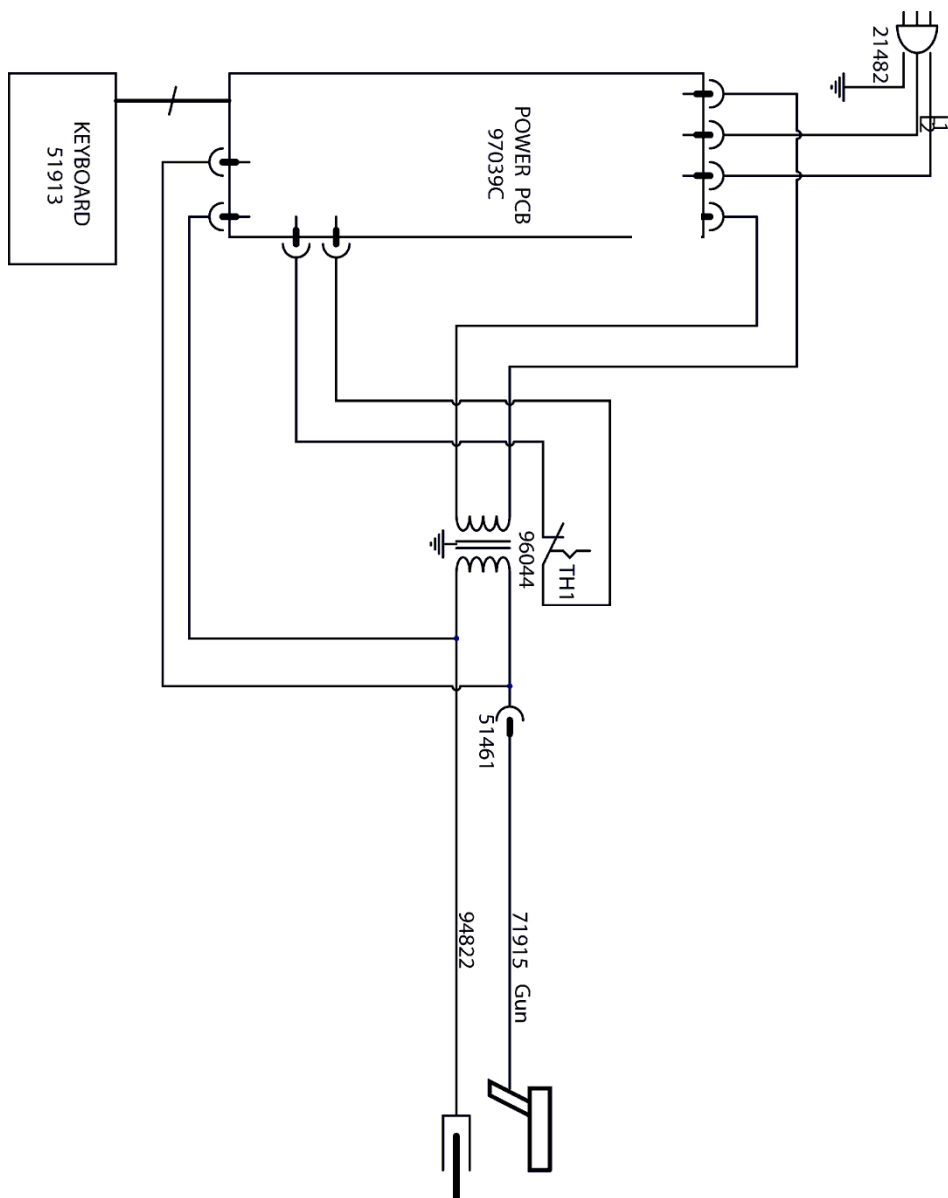
SPOT 2700



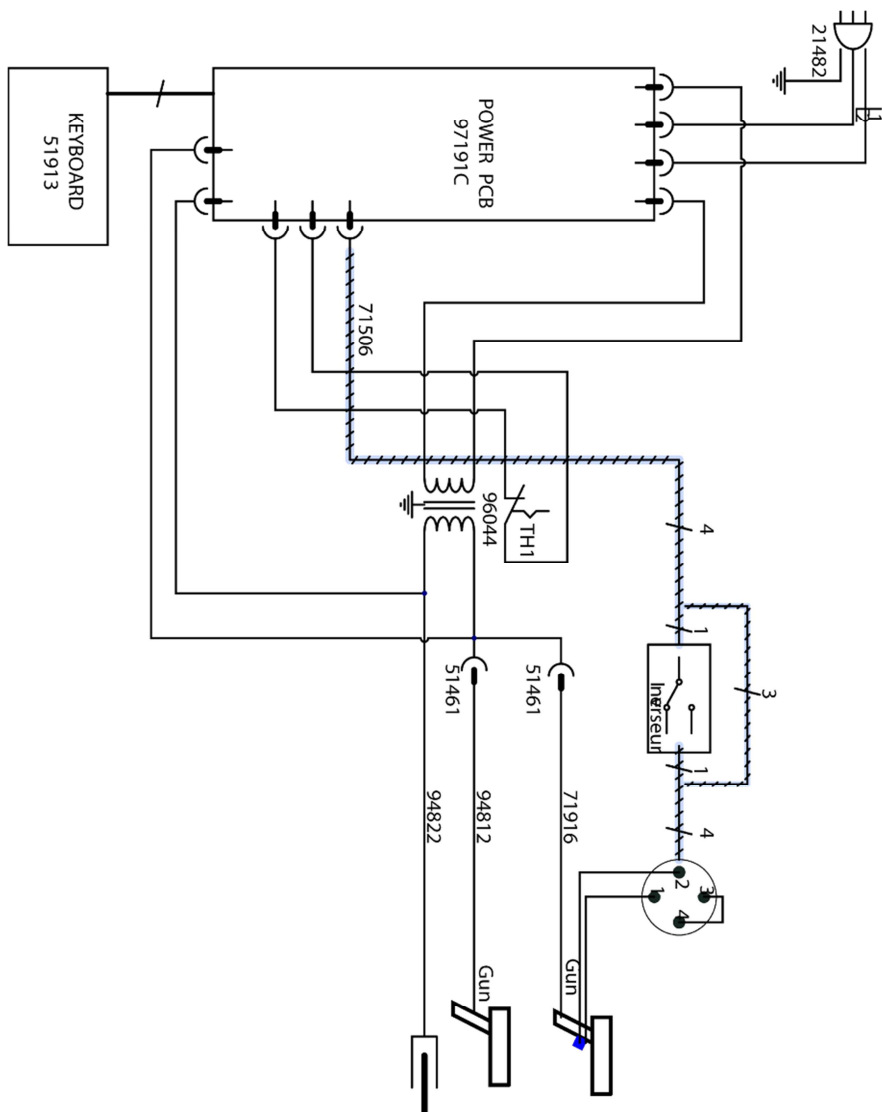
SPOT 3900-230V



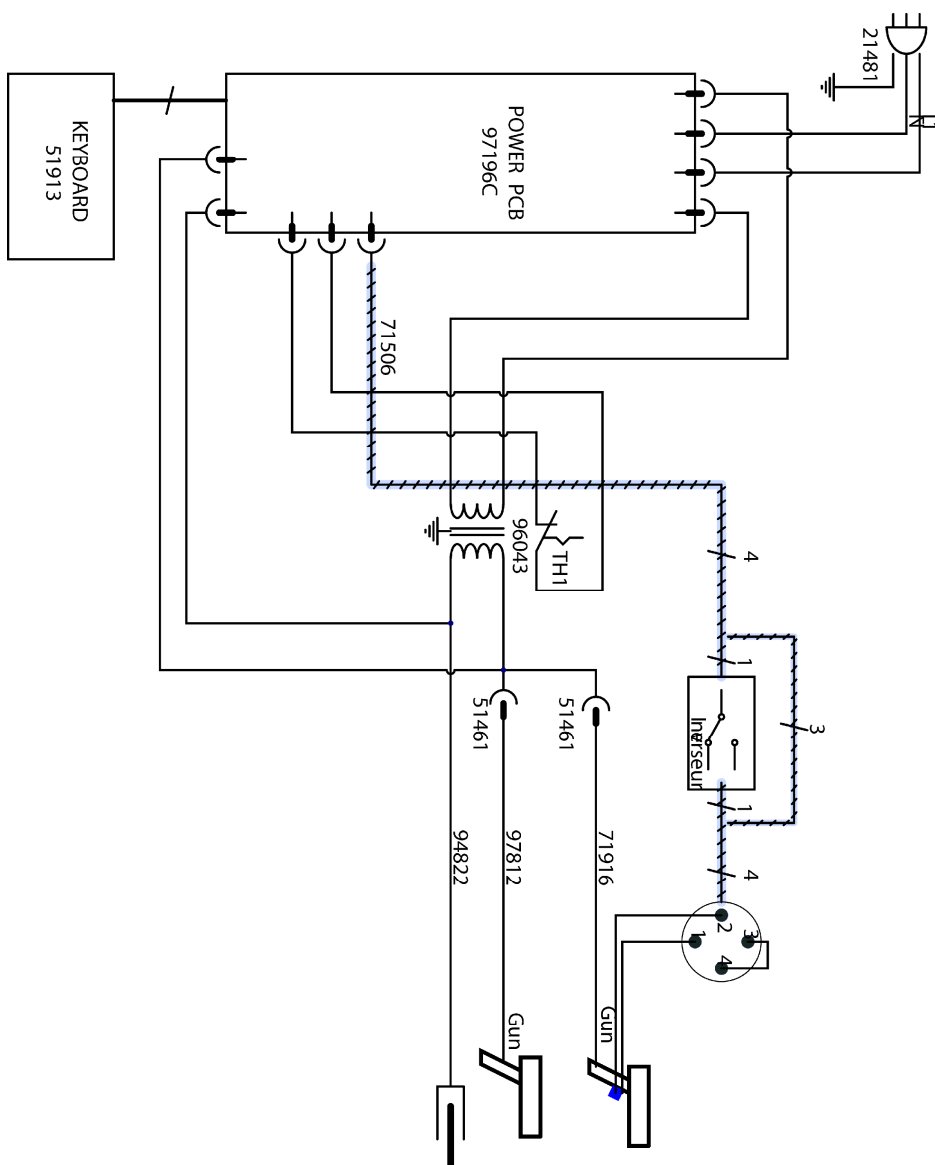
SPOT 3900-400V



SPOT PRO 400



SPOT PRO 230



VYSVĚTLIVKY SYMBOLŮ

A	Ampér
V	Volt
Hz	Hertz
	Vhodné pro svařečské práce v oblasti se zvýšenými elektrickými riziky. Nicméně by svařovací zdroj nemusel být nutně provozován v těchto oblastech.
IP 21	Je chráněna proti dotyku nebezpečných součástí a proti svise stříkající vodě.
U1n	Síťové napětí
Sp	Maximální trvalý výkon
S50	Trvalý výkon při 50% zatěžení
U20	Sekundární napětí naprázdno
I2cc	Maximální zkratový výkon
	Zařízení odpovídá evropským směrnicím.
	Označení CCC (China Compulsory Certification)
	V souladu s normou EAC (Eurasian Economic Commission)
	Funkce kardiostimulátorů může být negativně ovlivněna v okolí přístroje
	Elektrický světelný oblouk vytváří záření působící na oči a pokožku (chraňte se!)
	Přístroj nesmí být nainstalován a provozován venku.
	Produkty pro tříděný sběr odpadu- Nelikvidujte toto zařízení do domácího odpadu.
	Pozor! Přečtěte si tento návod k obsluze před prvním použitím.
	Pozor: Svařování může způsobit požár nebo výbuch.