
Hydraulický děrovač plechu HHK-8C



Návod k použití

Charakteristika

Ruční páková hydraulická prostřihovačka se sadou 6 děrovacích nástrojů (razidla, matrice, šrouby) umožňuje děrovat zejména ocelové plechy v rozsahu Ø 22 – 60 mm a to až do tloušťky 1,6 mm (nerezová ocel) a 3,2 mm (měkkí ocel). Používá se pro zhotovení otvorů do plechů / tenkostěnných materiálů čistě, bez otřepů, děrování plechů (v libovolné pozici) například na stavebních, při výrobě rozvaděčů, při instalačních pracích, v řemeslné činnosti, v průmyslu apod. Sada je umístěna v plastovém kufříku.

Parametry:

děrovací / výstupní síla	11 t
zdvih pístu	22 mm
max. tloušťka plechu	nerezová ocel 1,6 mm, běžná ocel 3,2 mm
rozsah děrování	Ø 22 - 60 mm
děrovače	Ø 22, 27, 34, 43, 49, 60 mm
rozměry balení	480 x 300 x 160 mm
hmotnost	11,5 kg

Bezpečnostní pokyny a upozornění

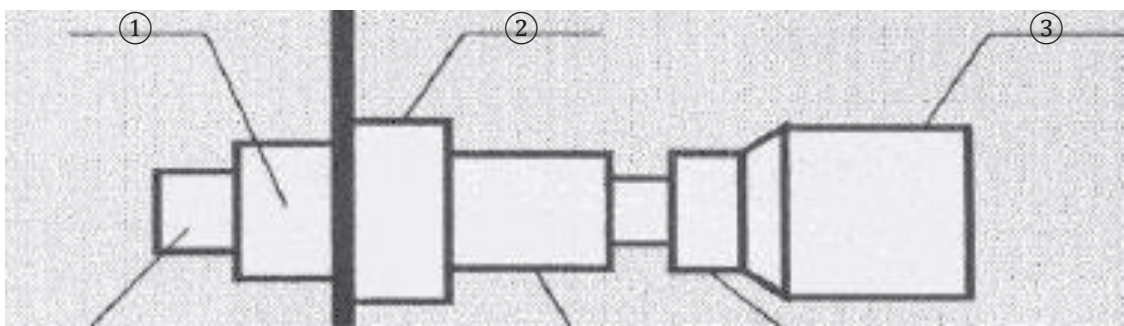
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách.
- O své náradí pečujte a udržujte je čisté.

- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu zvířat, dětí a nepovolaných osob k zařízení.
- Nedávejte ruce a prsty do pracovního prostoru zařízení. Neposouvejte prsty po hranách plechu.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Při práci používejte vhodné ochranné prostředky (ochranné brýle, rukavice atd.)
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. Nepoužívejte ho v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě zařízení zastavte a přerušte práci.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Zajistěte správnou údržbu zařízení. Před použitím zkontrolujte, zda u zařízení nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídavných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Nepoužívejte zařízení bez raznic.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměřujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Udržujte nářadí mimo dosah tepla a ohně.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Poškozené díly je nutné opravit nebo vyměnit.
- Chraňte zařízení před nárazy a pádem. Po skončení práce ho uložte zpět do kufříku.
- Stopový únik kapaliny z hydraulické pumpy a hydraulických pracovních válců je standardní vlastností každé hydraulické pumpy a pracovního válce a není nijak na závadu činnosti. Její úbytek je nutné průběžně doplňovat.
- Před rozpojením spojů vždy zajistěte uvolnění provozního tlaku na atmosférický.
- Před začátkem práce kontrolujte těsnost všech spojů a případné netěsnosti ihned odstraňte.
- Nikdy nepřekračujte maximální zatížení hydraulického válce.
- Při případném úniku hydraulické kapaliny na podlahu pracoviště může dojít k uklouznutí. Proto je nutno uniklou kapalinu ihned odstranit a použité materiály (sorbenty nebo čistící vlnu) řádně uskladnit (do uzavíratelné plechové nádoby) a předat k odborné likvidaci dle Zákona o odpadech.
- Zařízení nepoužívejte pro plechy, jejichž šířka, tloušťka a pevnost je větší, než povolují technické parametry. Nepoužívejte pro kalené nebo vytvrzené materiály.
- Při manipulaci s ocelovými plechy používejte rukavice, abyste zabránili řezným ranám a podobným úrazům.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém uzamčeném místě, kde nebude korodovat.

Obsluha

Upozornění:

Nepřekračujte maximální možnou tloušťku plechu.



④

⑤

⑥

⑦

- ① vnitřní část prostřihovacího nástroje
- ② vnější část prostřihovacího nástroje
- ③ hydraulický válec
- ④ svorník
- ⑤ obráběný materiál
- ⑥ distanční podložka
- ⑦ píst

Nejprve ke spodní části těla zařízení přišroubujte stojánek.

1. Před zahájením děrování nejprve vrtačkou vyvrtejte do materiálu vstupní centrovací otvor průměru 11,5 mm.
2. Zašroubujte velký svorník do pístu hydraulického válce vnitřním závitem směrem ven. Do závitu našroubujte menší svorník. Z něho sejměte vroubkovanou matici.
3. Na svorník nasuňte nejprve velké distanční podložky, potom vnější díl prostřihovacího nástroje průměru 27 mm větším vnitřním průměrem směrem k podložkám.
4. Nasuňte vnější část prostřihovacího nástroje $\varnothing$ 22 mm větším průměrem směrem ven.
5. Nyní vložte zbývající část svorníku do předvrtaného otvoru v materiálu, z druhé strany nasuňte vnitřní část prostřihovacího nástroje ostřím směrem k materiálu a našroubujte vroubkovanou matici až se ostří nástroje dotkne materiálu.
6. Nyní je zařízení připravené, uzavřete uvolňovací ventil a pumpováním pákou na hydraulické pumpě provedete prostřižení otvoru o průměru 22 mm.
7. Po prostřižení otvoru zastavte pumpování a další zvyšování tlaku, mohlo by dojít k poškození zařízení. Uvolněte odpouštěcí ventil, píst se vrátí do původní polohy a nástroj vyjměte.
8. Vyčistěte vnitřek prostřihovacího nástroje od zbytků materiálu.

V případě potřeby provedení otvorů $\varnothing$ 27 mm je postup stejný, pouze v bodu 3 využijete vnějšího dílu z prostřihovacího nástroje $\varnothing$ 22 mm.

Pro provedení větších otvorů ($\varnothing$ 34, 43, 49 a 60 mm) prostřihněte nejdříve otvor $\varnothing$ 22 mm podle bodů 1 – 6 předchozího odstavce a poté postupujte následujícím způsobem.

1. Zašroubujte pouze velký svorník do pístu hydraulického válce.
2. Nasuňte na svorník vnější díl požadovaného prostřihovacího nástroje, větším vnitřním průměrem směrem ven. V případě potřeby použijte distanční podložku.
3. Zbývající část svorníku hydraulického válce vložte do otvoru o 22 mm v materiálu a zašroubujte menší díl prostřihovacího nástroje ostřím směrem k materiálu.
4. Nyní je zařízení připravené, uzavřete uvolňovací ventil a pumpováním pákou na hydraulické pumpě provedete prostřižení potřebného otvoru ($\varnothing$ 34, 43, 49 nebo 60 mm).
5. Po prostřižení otvoru uvolněte odpouštěcí ventil, píst se vrátí do původní polohy a nástroj vyjměte.
6. Vyčistěte vnitřek prostřihovacího nástroje od zbytků materiálu.

Údržba

- Zařízení udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu zařízení, mohou způsobit jeho poškození.

- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a bez stop olejů a tuků.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.

Mazání

Pro maximální účinnost a prodloužení životnosti zařízení zajistěte správné mazání. Po dokončení práce namažte třecí plochy zařízení a matrice vhodným mazivem. Vyhněte se nadměrnému mazání zařízení.

Výměna oleje

Olej měňte v závislosti na intenzitě používání.

Při výměně, doplňování a manipulaci dbejte na čistotu hydraulické kapaliny. Nečistoty podstatně snižují životnost zařízení a způsobí nenávratné poškození zařízení.

V případě potřeby výměny hydraulického oleje (např. po jeho úniku, znečištění, při nedostatečné funkci pístu) nejprve zajistěte úplné uvolnění tlaku.

Používejte kvalitní hydraulický olej, např. Paramo OTHP3.

Odšroubujte kryt hydraulického válce (pevnou rukojet'). Vyšroubujte vypouštěcí / napouštěcí zátku. Vylijte použitý olej a doplňte nový. Nemíchejte hydraulické kapaliny různých výrobců. Zašroubujte zpět vypouštěcí / napouštěcí zátku, ale nedotahujte ji. Opakovaným pumpováním pákou proveďte odvzdušnění hydraulického systému. V případě potřeby dolijte olej a opět proveďte odvzdušnění. Poté zátku dotáhněte a přišroubujte zpět kryt hydraulického válce.

Problém	Příčina	Řešení
Zařízení neděruje.	Nesprávná montáž a/nebo použití raznic a dalšího příslušenství.	Zajistěte správnou montáž zařízení.
	Nízký stav oleje.	Doplňte olej do hydraulického válce.
Zařízení vyžaduje nadměrnou sílu páky.	Nesprávná montáž nebo použití raznice a/nebo dalšího příslušenství.	Zajistěte správnou montáž zařízení.
	Děrovaný materiál je příliš silný nebo tvrdý.	Nepoužívejte zařízení pro materiál, který překračuje jmenovitou kapacitu zařízení.
Čerpadlo nevytváří tlak.	Vzduch v systému.	Proveďte odvzdušnění systému.
	Únik oleje.	Kontaktujte servisní středisko.

Skladování

Nepoužívané zařízení uskladněte na suchém místě mimo dosah dětí. Na ocelové díly naneste tenkou vrstvu maziva, abyste zabránili korozi materiálu.

Likvidace



Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z částí, které jsou po demontování a

roztřídění samostatně recyklovatelné. Výrobek nevhazujte do nádob určených pro sběr komunálního odpadu. Je nezbytné ho odevzdat k ekologické likvidaci na k tomu určená sběrná místa. Informace o těchto místech získáte u příslušných úřadů nebo na obecním úřadě.