



FERDUS, s.r.o.
J. Fučíka 699, 768 11 Chropyně
e-mail: info@ferdus.cz, tel./fax: 577 103 566, 573 356 390
E-OBCHOD : www.ferdus.cz

Montážní stroj nákladních a autobusových pneumatik

typ LC 588

Ref. No. 16.123



NÁVOD PRO INSTALACI, POUŽÍVÁNÍ A ÚDRŽBU



OBSAH

ÚVOD 2

CHARAKTERISTIKA STROJE 3

HLAVNÍ ČÁSTI STROJE 4

INSTALACE STROJE 5

ZKOUŠKA STROJE PO INSTALACI 7

ÚDRŽBA STROJE 8

SCHEMA HYDRAULICKÉHO ZAPOJENÍ 9

SCHEMA ELEKTRICKÉHO ZAPOJENÍ VE SKŘÍŇCE 10

CELKOVÉ SCHEMA ELEKTRICKÉHO ZAPOJENÍ 11

ÚVOD

Děkujeme Vám, že jste se rozhodli koupit automatický montážní stroj LC - 588 .

Tento stroj byl zkonstruován a vyroben na základě nejnovějších poznatků a nároků, kladených na pneumatiku při její montáži. Při výrobě a montáži stroje byly zohledněny Vaše nároky na vysokou kvalitu a dlouhou životnost.

Upozornění:

Tento návod je neoddělitelnou součástí Vašeho montážního stroje. Důkladně jej prostudujte ještě před prvním zahájením práce na stroji, neboť obsahuje důležité informace a upozornění, bez jejichž znalosti by mohlo dojít k úrazu, nebo k poškození stroje.

Uschovejte tento manuál pro i pro další a pozdější použití.

Výrobce neručí za zranění obsluhujících osob, ani za závady, které se stanou v důsledku toho, že se provozovatel a obsluha stroje neseznámí s tímto návodem, nebo že nebudou respektovány pokyny, obsažené v tomto návodu.

Mějte na paměti, že pro dobrou funkci stroje pro jeho dlouhou životnost je důležité pravidelné mazání pohyblivých míst a pneumatických ústrojí. Proto ještě před připojením stroje proveďte, zda je mezi zdroj tlakového vzduchu a stroj zařazen účinný filtr a odlučovač vody (vysoušeč vzduchu). Ihned po připojení vzduchu zkontrolujte správnou funkci olejové mazničky, která je namontována vstupu tlakového vzduchu. Pravidelně tuto mazničku doplňujte speciálním olejem pro pneumatické mechanismy.



CHARAKTERISTIKA STROJE

Zouvačka LC 588 je moderně konstruovaný stroj pro montáž a demontáž pneumatik nákladních vozidel, autobusů a zemědělských strojů. Všechny hlavní pracovní pohyby jsou vykonávány strojně pomocí hydraulických válců. Obsluhující pracovník stroj řídí pomocí joystiků na ovládacím stojanu a nevykonává žádnou fyzicky náročnou práci. Stroj se vyznačuje obzvláště velkou robustností a tuhostí konstrukce a vysokou přesností výroby jednotlivých dílů. Je vhodný pro montáž a demontáž všech typů plášťů, včetně tzv. obtížně montovatelných.

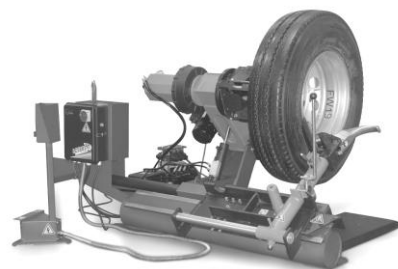
Stroj je vybaven moderní hydraulickou upínací hlavou s vysokým rozsahem upnutí průměrů disků 14"-26". Největší možný průměr pneumatiky je 1500 mm a největší možná šířka 760 mm. Otáčení pneumatiky je jednorychlostní.

Montážní hydraulicky ovládaný palec má velmi dobře promyšlený tvar a převlékání patek přes raménko ráfku bez nutnosti použití ruční montážní páky je jednoduché a vysoce spolehlivé.

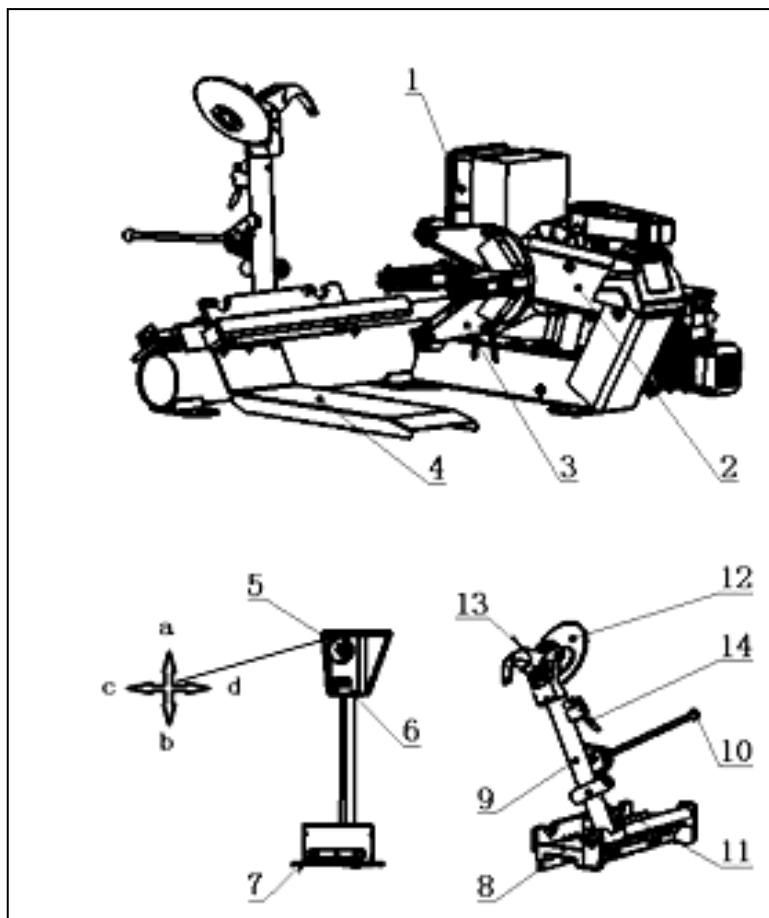
Odtlačování patek plášťů je zajištěno konstrukčně dobře propracovaným mechanismem s talířovou kladkou. Záměna nástrojů se provádí ručně.

TECHNICKÁ DATA

Průměr ráfku (vnější upnutí)	14" – 26"
Největší průměr pneumatiky	1500 mm
Největší šířka pneumatiky	760 mm
Největší hmotnost pneumatiky	1000 kg
Otáčení upínací hlavy	1 rychlost
Příkon otáčecího motoru	1,8 kW
Příkon hydraulického agregátu	1,5 kW
Tlak hydraulického oleje	130 -150 bar
Proudová soustava	3NPE 400VAC, 50Hz
Proudové jištění (jistič)	16 A
Hlučnost	max. 75 dB
Rozměry stroje	
- šířka	2100 mm
- hloubka	1650 mm
- výška	930 mm
Hmotnost	585 kg



HLAVNÍ ČÁSTI STROJE



Hlavní části stroje LC 588

- 1 Hlavní vypínač na skříni elektroinstalace
- 2 Rameno pro zvedání kola
- 3 Hydraulické čelisti
- 4 Plošina pro posouvání kola k upínacím čelistem
- 5 Joystyk pro hydraulických posuv kola a pro zvedání ramene
- 6 Joystyk pro ovládání upínacích čelistí
- 7 Nožní kolébkový spínač pro ovládání otáčení kola (doleva/doprava)
- 8 Mechanismus hydraulického posouvání suportu s plošinou
- 9 Mechanismus ručního přetáčení nástrojů (palec/kladka)
- 10 Páka pro ruční ovládání nosiče pracovních nástrojů
- 11 Pružina pro tlumení nárazů nosiče pracovních nástrojů
- 12 Disk pro odtlačování patek a pro montáž pneu
- 13 Palec pro demontáž a montáž pneu
- 14 Rukojeť pro odjištění nosiče nástrojů při přetáčení (palec/kladka)



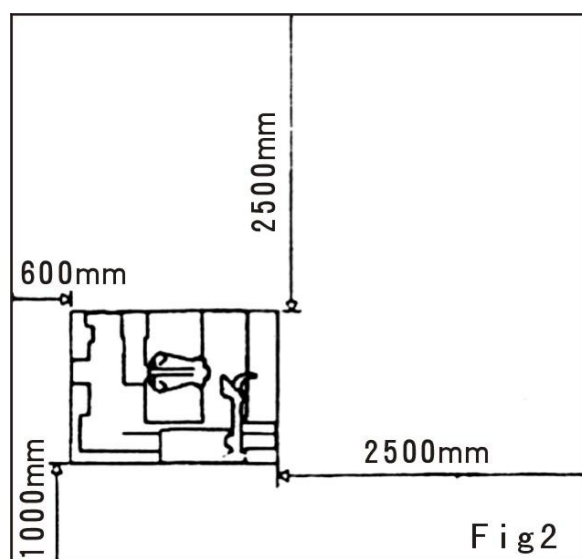
INSTALACE STROJE

Po rozbalení zkontrolujte, zda stroj není zjevně poškozen a zda obsahuje příslušenství podle návodu. Pokud zjistíte jakékoliv nedostatky, ihned je vyřešte s dodavatelem stroje.

Pozor!

Obalové materiály likvidujte v souladu s příslušnými ustanoveními podle platného zákona. Dbejte, aby k obalovým materiálům neměly přístup děti.

Stroj instalujte na suchém a chráněném místě, na rovné betonové podlaze s maximálním sklonem do 0,25%, připevnění k podlaze proveďte kotvícími šrouby. Podlaha nesmí být znečištěna olejem. Kolem stroje musí být zachován dostatečně velký manipulační prostor (viz obr.).



Velikost manipulačního prostoru kolem stroje LC 588

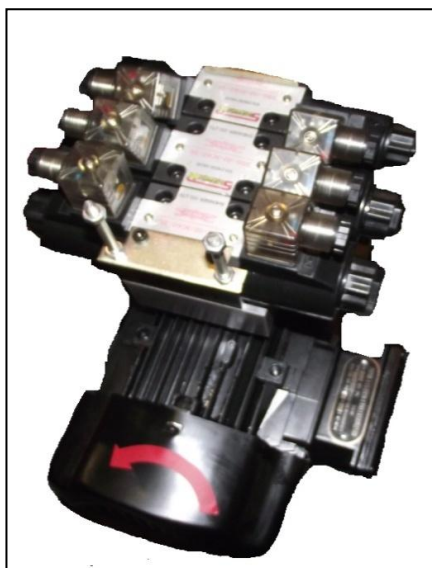
Stroj je dodáván s přívodním kabelem, zakončeným kruhovou vidlicí 16 A s 5 kolíky. Vidlici zapojte do odpovídající zásuvky. Přívodní elektroinstalace zakončená zásuvkou musí odpovídat platným předpisům s platnou revizí. Přívodní kabel nesmí být volně položen na podlaze, kde by mohl být při práci poškozen, nebo by mohl vytvořit nebezpečnou překážku při manipulaci s pneumatikou. Správné připojení je kabelem vedeným od stropu v ochranné konstrukci, nebo kabelem v zapuštěné chrániče v podlaze, nebo v ploché chrániče s nájezdy.

Elektrické připojení

- A) Elektrické zapojení stroje smí provádět pouze způsobilá osoba, oprávněná zacházet s elektrickými zařízeními.
- B) Elektrické připojení musí odpovídat hodnotám uvedeným na štítku stroje. Stroj je vybaven přívodním kabelem délky 3 m (obr. 16).

Při zapojování stroje k elektrické síti dbejte na správný sled zapojení fázových vodičů tak, smysl otáčení motoru čerpadle byl v souladu s šipkou na krytu motoru.

Pokud by po zapnutí chodu stroje vydával stroj nezvyklé zvuky, ihned stroj vypněte hlavním vypínačem na boku elektroinstalační skříně. Sjednejte opravu autorizovaným odborníkem.



Smysl otáčení motoru čerpadla

Bezpečnostní štítky



Nebezpečí
při manipulaci



Nebezpečí
při zvedání ramene



Nebezpečí
při otáčení nástroje



Nebezpečí
sevření



Nebezpečí úrazu
el. proudem

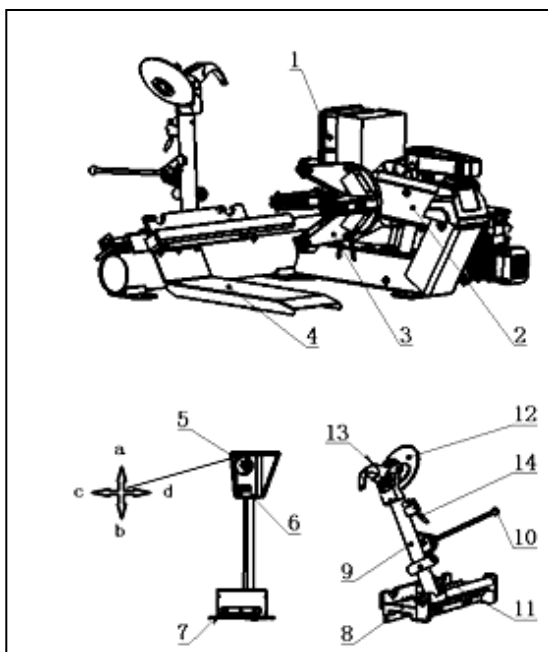
Výstražné štítky jsou umístěny na nebezpečných místech. Na těchto místech hrozí nebezpečí úrazu. Na místech označených Nebezpečí úrazu elektrickým proudem je obsluze zakázáno zasahovat do elektrických zařízení. Opravu stroje je možné provádět pouze po odpojení stroje od hlavního přívodu elektrického proudu.

Čištění stroje je možné provádět pouze po vypnutí hlavního vypínače na stroji.

ZKOUŠKA STROJE PO INSTALACI

Po instalaci proveďte zkoušku všech funkcí stroje následovně:

1. Zapněte hlavní vypínač (1)



Ovládací prvky stroje LC588

- 1 Hlavní vypínač na skříni elektroinstalace
 - 2 Rameno pro zvedání kola
 - 3 Hydraulické čelisti
 - 4 Plošina pro posouvání kola k upínacím čelistem
 - 5 Joystyk pro hydraulických posuv kola a pro zvedání ramene
 - 6 Joystyk pro ovládání upínacích čelistí
 - 7 Nožní kolébkový spínač pro ovládání otáčení kola (doleva/doprava)
 - 8 Mechanismus hydraulického posouvání suportu s plošinou
 - 9 Mechanismus ručního přetáčení nástrojů (palec/kladka)
 - 10 Páka pro ruční ovládání nosiče pracovních nástrojů
 - 11 Pružina pro tlumení nárazů nosiče pracovních nástrojů
 - 12 Disk pro odtlačování patek a pro montáž pneu
 - 13 Palec pro demontáž a montáž pneu
 - 14 Rukojeť pro odjištění nosiče nástrojů při přetáčení (palec/kladka)
-
2. Vyzkoušejte podle obrázku **HLAVNÍ ČÁSTI A OVLÁDACÍ PRVKY** funkci otáčení upínací hlavy pomocí nožního pedálu (kolébce) na spodní části ovládacího stojanu. Pozornost věnujte správnému směru otáčení hlavy. Pokud by směr nesouhlasil, je nutné přehodit el. vodiče fází na hlavním přívodu – v zásuvce.
 3. Vyzkoušejte funkci hydraulického zvedání ramene (**HLAVNÍ ČÁSTI A OVLÁDACÍ PRVKY**).
 4. Vyzkoušejte funkci hydraulického posuvu suportu a posuvu nosiče nástroje (**HLAVNÍ ČÁSTI A OVLÁDACÍ PRVKY**).
 5. Vyzkoušejte funkci hydraulického rozevírání a svírání ramen upínací hlavy (**HLAVNÍ ČÁSTI A OVLÁDACÍ PRVKY**).

ÚDRŽBA STROJE

Stroj LC 588 pravidelně zbavujte nečistot, které odpadávají z pneumatik. Ušpiněný povrch čistěte čistícími prostředky, které rozpouštějí mastnotu, ale nepůsobí nepříznivě na lakovaný povrch.

1. Pravidelně jednou za 3 měsíce provádějte mazání stroje lithiovým mazacím tukem pomocí tlakových maznic v místech, které jsou na stroji zřetelně viditelné.

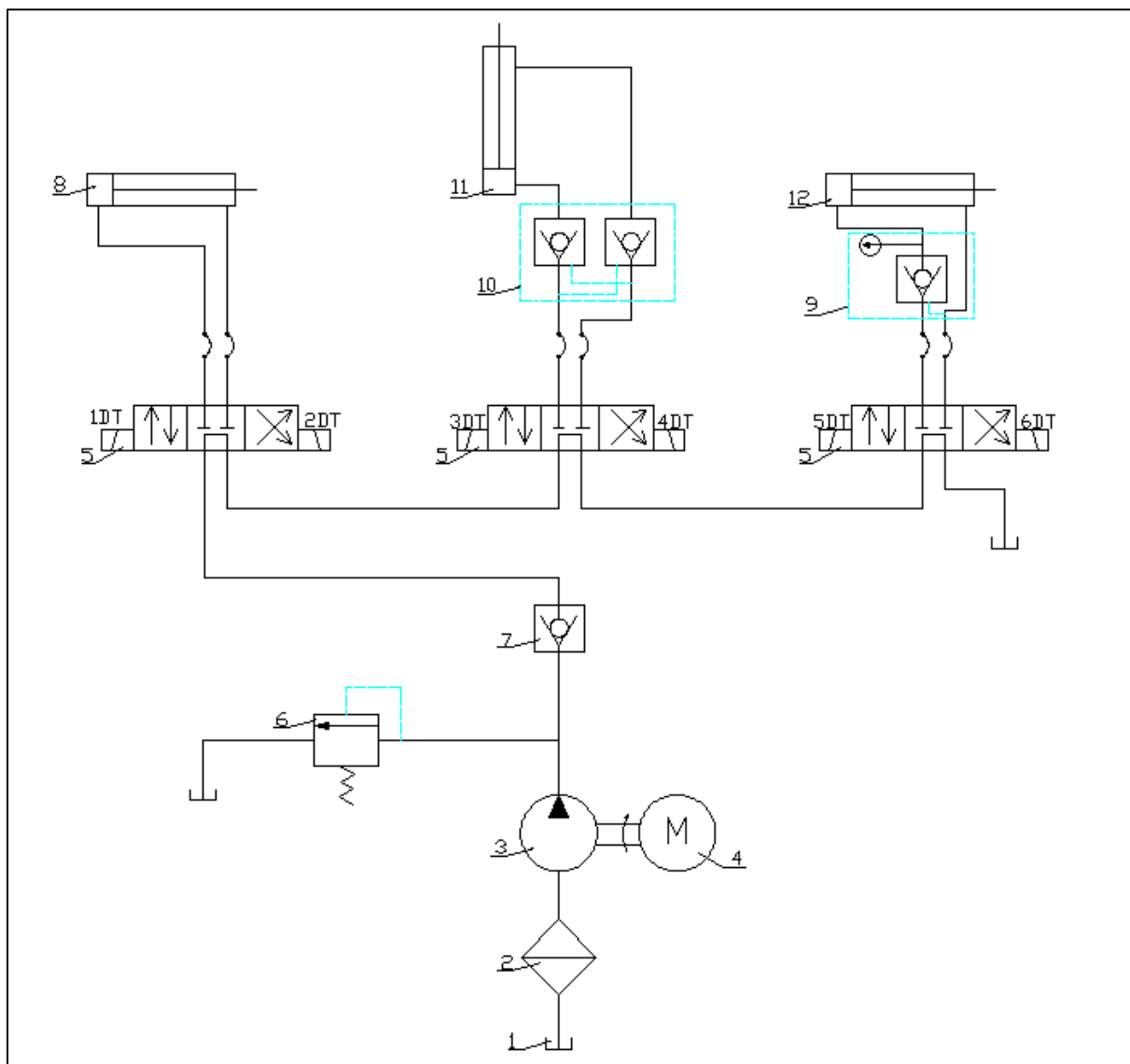


UPOZORNĚNÍ

Práce spojené s čištěním provádějte na stroji pouze při vypnutém hlavním vypínači !

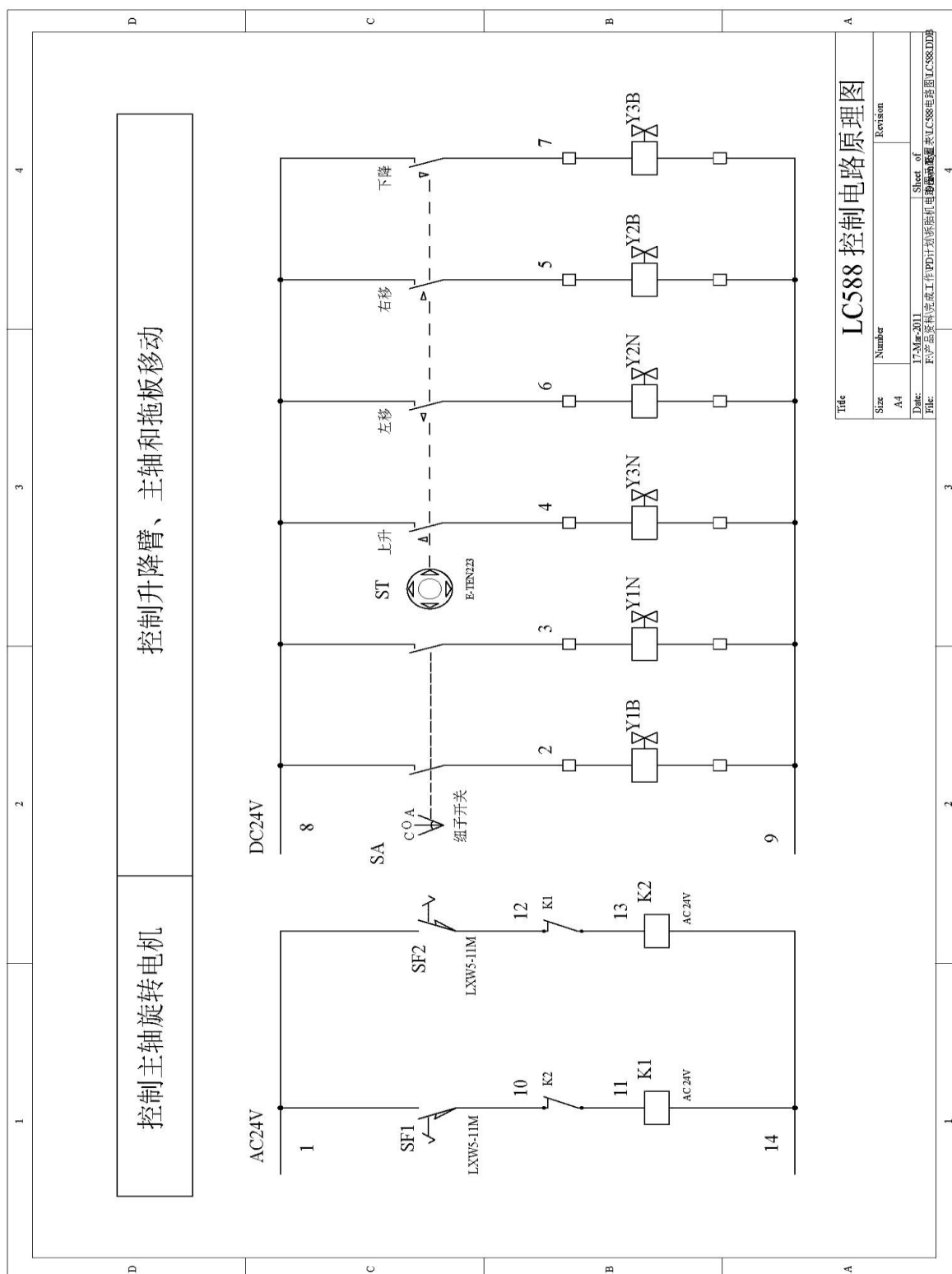
2. Pravidelně jednou týdně kontrolujte stav hydraulického oleje v nádrži. Při poklesu hladiny pod vyznačenou rysku jej doplňte. V agregátu je použit hydraulický olej Esso Nuto H46. Tento olej můžete doplňovat jinými oleji se stejnými vlastnostmi, jako např. Agip Oso 46, Shell Tellus Oil 46, Mobil DTE 25, Castrol Hyspin AWS 46, Chevron RPM EP Hydraulic Oil 46, BP Energol HLP. Po uplynutí každých 600 – 800 provozních hodin olej vyměňte za nový.
3. Pravidelně jednou týdně kontrolujte stav olejové náplně v převodovce pro pohon otáčení kola. Jestliže stav oleje poklesne pod vyznačenou rysku, doplňte olej Esso Spartan EP 320, který je použit v základní náplni, nebo použijte jiný olej se stejnými vlastnostmi, jako je Agip F1 REP 237, BP GRX P 320, Chevron Gear Compound 320, Mobil Gear 632, Shell Omala Oil □320, Castrol Alpha SP 320.

SCHEMA HYDRAULICKÉHO ZAPOJENÍ

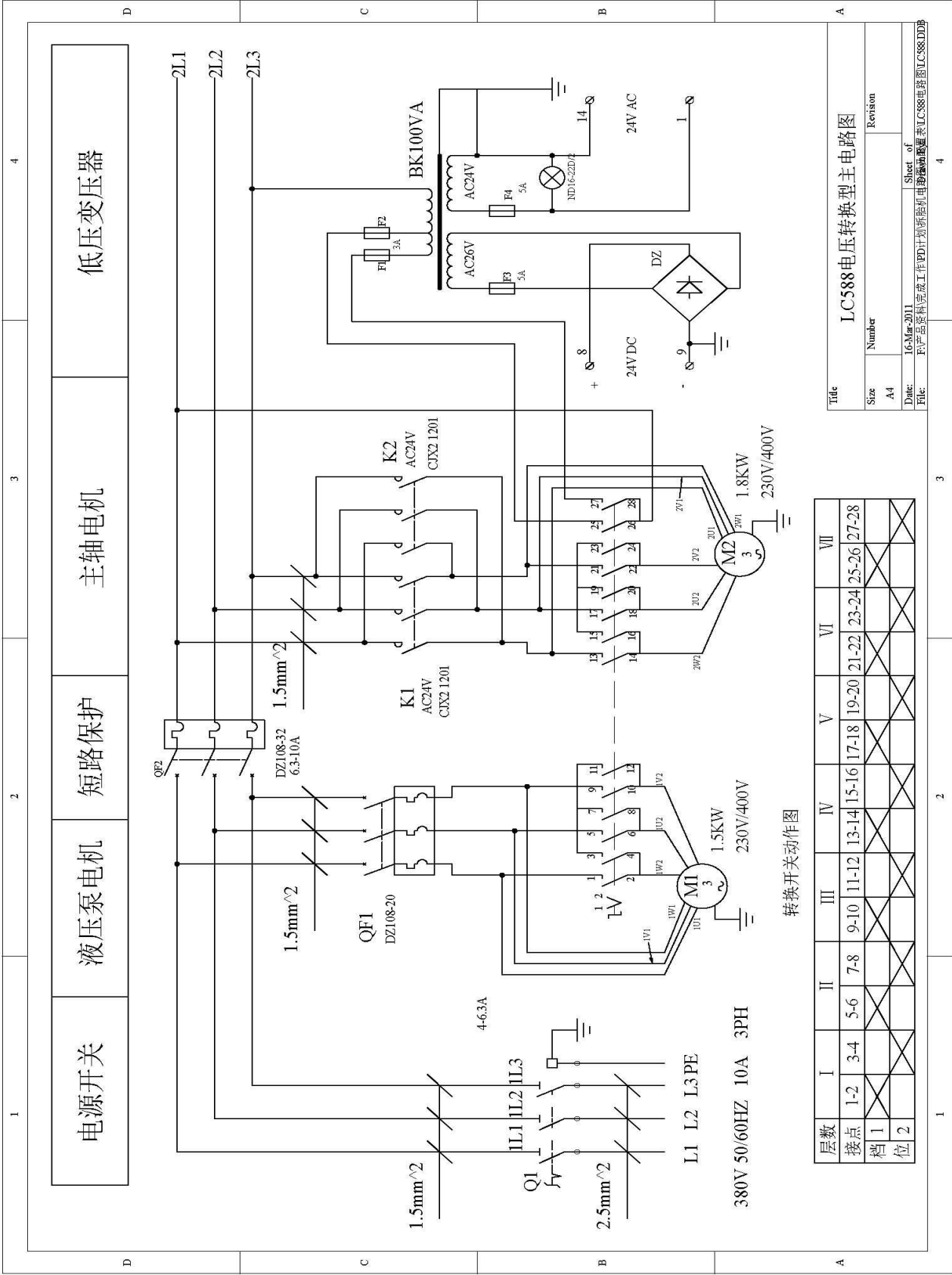


- 1 Nádrž s hydraulickým olejem
- 2 Filtr
- 3 Hydraulické čerpadlo
- 4 Motor hydraulického čerpadla
- 5 Elektromagnetické ventily
- 6 Přepouštěcí ventil
- 7 Zpětný ventil
- 8 Hydraulický válec suportu
- 9 Redukční ventil okruhu upínání čelistí
- 10 Hydraulický zámek
- 11 Hydraulický válec pohybu pracovních nástrojů
- 12 Hydraulický válec upínacích čelistí

SCHEMA ELEKTRICKÉHO ZAPOJENÍ VE SKŘÍŇCE



CELKOVÉ SCHEMA ELEKTRICKÉHO ZAPOJENÍ



Vyrobeno na základě konstrukčního a technického zadání pro:
FERDUS, s.r.o.
J. Fučíka 699
768 11 Chropyně
Česká republika

Výrobce:
China Bright Technology